

甘肃省住房和城乡建设厅

公告

甘建公告〔2020〕62号

甘肃省住房和城乡建设厅 关于发布《甘肃省装配式建筑工程预算定额》 (试行)及地区基价的公告

我厅组织编制了《甘肃省装配式建筑工程预算定额》(试行)DBJD25-96-2020、《甘肃省装配式建筑工程预算定额地区基价》(试行)DBJD25-97-2020(以下统称本定额及地区基价)现予以发布,自2020年9月1日起执行。现将有关事项公告如下:

- 一、原有规定与本定额及地区基价不一致的,按照本定额及地区基价执行。
- 二、各有关单位在执行过程中应注意积累资料,发现问题请及时函告甘肃省建设工程造价管理总站,以便补充完善。
- 三、本定额及地区基价由甘肃省建设工程造价管理总站负责管理,由鸣森项目管理咨询有限公司负责具体技术内容的解释。

甘肃省住房和城乡建设厅

2020年7月8日

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

总 说 明

一、为贯彻落实《国务院办公厅关于大力发展装配式建筑的指导意见》(国办发〔2016〕71号)、《甘肃省人民政府办公厅关于大力发展装配式建筑的实施意见》(甘政办发〔2017〕132号)、《甘肃省住房和城乡建设厅关于印发〈大力推进装配式建筑试点实施方案〉的通知》(甘建科〔2017〕第373号)文件精神及“适用、经济、安全、绿色、美观”的建筑方针,推进建造方式创新,促进传统建造方式向现代建造方式转变,满足装配式建筑项目的计价需要,合理确定和有效控制工程造价,特制定《甘肃省装配式建筑工程预算定额》(以下简称“本定额”)。

二、本定额是完成规定计量单位装配式建筑工程分项工程的人工、材料、机械台班消耗量的标准,是编制招标控制价、设计概算、施工图预算和调解、处理建设工程造价纠纷的依据,是编制投标报价、确定合同价款、拨付工程款、办理竣工结算和衡量投标报价合理性的基础。

三、本定额适用于装配式混凝土结构、装配式钢结构建筑工程新建、扩建和改建工程项目。

四、本定额包括:装配式混凝土结构工程、装配式钢结构工程、建筑构件及部品工程、措施项目共四章。

五、本定额主要依据国家和我省现行设计规范、施工及验收规范、质量评定标准、技术操作规程和安全操作规程,根据正常的施工条件和合理的劳动组织与工期安排,结合省内大多数施工企业现阶段采用的施工方法、机械化程度、外省装配式定额及行业标准进行编制。

六、本定额应与现行《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)配套使用。本定额仅包括符合装配式建筑工程项目特征的相关定额项目,对装配式建筑中采用传统施工工艺的项目,应根据本定额有关说明按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)的相应项目及规定执行。

七、本定额中有关人工的说明

本定额的人工以合计工日表示,并分别列出一类工、二类工和三类工的工日消耗量;人工包括基本用工、超运距用工、辅助用工和人工幅度差;人工每工日按8小时工作制计算。

八、本定额中有关材料的说明

1.本定额采用的材料(包括构配件、零件、半成品、成品)均为符合国家质量标准、省内相关规范及质量标准和相应设计要求的合格产品。

2.本定额中的材料包括施工中消耗的主要材料、辅助材料、周转材料和其他材料。

3.本定额中材料消耗量包括净用量和损耗量。损耗量包括:从工地仓库、现场集中堆放地点(或现场加工地点)至操作(或安装)地点的施工场内运输损耗、施工操作损耗、施工现场堆放损耗等,规范(设计文件)规定的预留量、搭接量不在损耗中考虑。

4.定额中各类预制构配件均按成品构件、半成品构件现场安装进行编制。

5.本定额的周转材料按摊销量进行编制,已包括回库维修的耗量。

6.对于用量少、低值易耗的零星材料,列为其他材料。

7.本定额中所使用的砂浆按现拌砂浆编制,若实际使用干混预拌砂浆或湿拌预拌砂浆时,按以下调整:

(1)使用干混预拌砂浆的,除将定额中的现拌砂浆调整为干混预拌砂浆外,每立方米砂浆扣除二类工0.382工日,原定额中的200L灰浆搅拌机调整为干混砂浆罐式搅拌机,台班含量不变。

(2)使用湿拌预拌砂浆的,除将定额中的现拌砂浆调整为湿拌预拌砂浆外,另按相应定额中每立方米砂浆扣除二类工0.582工日,并扣除200L灰浆搅拌机台班数量。

8.本定额的混凝土按预拌混凝土编制,其中不包含泵送费。若采用现场搅拌混凝土浇捣,按以下调整:人工每立方米增加0.639工日,水每立方米增加0.38m³,滚筒式混凝土搅拌机(电动400L)每立方米增加0.039台班。

九、本定额中有关机械的说明

1.本定额中的机械按常用机械、合理机械配备和施工企业的机械化装备程度,并

结合工程实际综合确定。

2.本定额的机械台班消耗量是按正常机械施工工效并考虑机械幅度差综合确定,每台班按8小时工作制计算。

3.凡单位价值2000元以内、使用年限在1年以内的,不构成固定资产的工具、用具等费用,未列入本定额,均包括在建筑安装工程费用定额中。

十、装配式混凝土结构、装配式高层钢结构的预制构件安装定额中,未考虑吊装机械,其费用已包括在措施项目的垂直运输费中。

十一、装配式建筑的措施项目,除本定额另有说明外,应按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)有关规定计算,其中:

1.装配式混凝土结构工程的综合脚手架按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)第二十章“措施项目”相应项目乘以系数0.85计算;建筑物超高增加费按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)第二十章“措施项目”相应项目计算,其中人工消耗量乘以系数0.70。

2.装配式钢结构工程的综合脚手架、垂直运输按本定额第四章“措施项目”的相应项目计算;建筑物超高增加费按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)第二十章“措施项目”相应项目计算,其中人工消耗量乘以系数0.70。

十二、本定额工作内容中,主要施工工序、次要工序均已包括在内。

十三、本定额凡注明“××以内”或“××以下”的,均包括“××”本身;注明“××以外”或“××以上”的,则不包括“××”本身。

十四、定额中未注明或省略的尺寸单位,均为“mm”。

十五、定额中带括号“()”的材料为未计价材料。

十六、本说明未尽事宜,详见各章说明及附注。

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

目 录

第一章 装配式混凝土结构工程	
说明	3
工程量计算规则	5
一、预制混凝土构件安装	6
1.柱	6
2.梁	6
3.板	7
4.墙	8
5.楼梯	11
6.阳台板及其他	12
7.看台及散水	14
8.套筒注浆	14
9.嵌缝、打胶	15
二、后浇混凝土浇捣	15
1.后浇混凝土浇捣	15
2.后浇混凝土钢筋	16
3.后浇混凝土模板	19
第二章 装配式钢结构工程	
说明	23
工程量计算规则	25
一、预制钢构件安装	27
1.钢网架	27
(1)钢网架	27
(2)钢支座	28
2.厂(库)房钢结构	29
(1)钢屋架(钢托架、钢桁架)	29
(2)钢柱	32
(3)钢梁	33
(4)钢吊车梁	34
(5)钢平台(走道)、钢护栏、钢楼梯安装	35
(6)钢支撑、钢檩条、其他钢构件	37
(7)现场拼装平台摊销	38
3.高层钢结构	39
(1)钢柱	39
(2)钢梁	40
(3)钢支撑	41
(4)踏步式钢楼梯	42
(5)高强度螺栓、栓钉安装	42
二、围护体系安装	43
1.钢楼层板	43
2.墙面板	44
3.屋面板	47
第三章 建筑构件及部品工程	
说明	51

工程量计算规则	54	六、防水项目	67
一、单元式幕墙安装	56	FS101 防水涂膜及防水砂浆	67
1.单元式幕墙	56		
2.防火隔断	56		
3.槽形埋件及连接件	57		
二、非承重隔墙安装	57		
1.钢丝网架轻质夹芯隔墙板	57		
2.轻质条板隔墙	58		
3.预制轻钢龙骨隔墙	59		
4.水泥基复合夹芯墙板安装	60		
5.蒸压砂加气混凝土砌块墙	61		
三、预制成品护栏安装	62		
四、装饰成品部件安装	62		
1.成品踢脚线	62		
2.墙面成品木饰面	63		
3.成品木门	63		
4.成品橱柜	65		
五、预制烟道及通风道安装	66		
1.预制烟道及通风道	66		
2.成品风帽	66		

第四章 措施项目

说明	71
工程量计算规则	73
一、工具式模板	74
1.柱模板	74
2.梁模板	74
3.墙模板	75
4.板模板	75
5.整体楼梯模板	76
二、脚手架工程	77
1.钢结构工程综合脚手架	77
(1)厂(库)房钢结构工程	77
(2)高层钢结构工程	78
2.工具式脚手架	82
附着式电动整体提升架	82
三、高层钢结构垂直运输	82
高层钢结构工程	82

第一章 装配式混凝土结构工程

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

说 明

一、本章定额包括预制混凝土构件安装和后浇混凝土浇捣两节,共54个定额项目。

二、本章定额所称的装配式混凝土结构工程,指预制混凝土构件通过可靠的连接方式装配而成的混凝土结构,包括装配整体式混凝土结构、全装配式混凝土结构。

三、预制构件安装

1.构件安装不分构件外形尺寸、截面类型以及是否带有保温,除另有规定者外,均按构件种类套用相应定额。

2.构件安装定额已包括构件固定所需临时支撑的搭设及拆除,支撑(含支撑用预埋铁件)种类、数量及搭设方式综合考虑。

3.柱、墙板、女儿墙等构件安装定额中,构件底部座浆按砌筑砂浆铺筑考虑,遇设计采用灌浆料的,除灌浆材料单价换算以及扣除灰浆搅拌机台班外,每10m³构件安装定额另行增加二类工0.7工日,其余不变。

4.外挂墙板、女儿墙构件安装设计要求接缝处填充保温板时,相应保温板消耗量按设计要求增加计算,其余不变。

5.墙板安装定额不分是否带有门窗洞口,均按相应定额执行。凸(飘)窗安装定额适用于单独预制的凸(飘)窗安装,依附于外墙板制作的凸(飘)窗,并入外墙板内计算,相应定额人工和机械用量乘以系数1.2。

6.外挂墙板安装定额已综合考虑不同的连接方式,按构件不同类型及厚度套用相应定额。

7.楼梯休息平台安装按平台板结构类型不同,分别套用整体楼板或叠合楼板相应定额,相应定额人工、机械以及除预制混凝土楼板外的材料用量乘以系数1.3。

8.阳台板安装不分板式或梁式,均套用同一定额。空调板安装定额适用于单独预制的空调板安装,依附于阳台板制作的栏板、翻沿、空调板,并入阳台板内计算。非悬挑的阳台板安装,分别按梁、板安装有关规则计算并套用相应定额。

9.女儿墙安装按构件净高以0.6m以内、1.4m以内分别编制,1.4m以上时套用外墙板安装定额。压顶安装定额适用于单独预制的压顶安装,依附于女儿墙制作的压顶,并入女儿墙计算。

10.套筒注浆不分部位、方向,按锚入套筒内的钢筋直径不同,以 $\phi 18$ 以内及 $\phi 18$ 以上分别编制。

11.外墙嵌缝、打胶定额中注胶缝的断面按 $20\text{mm}\times 15\text{mm}$ 编制,遇设计断面与定额不同时,密封胶的比例按用量调整,其余不变。定额中的密封胶按硅酮耐候胶考虑,若遇设计采用的种类与定额不同时,材料可以换算。

12.叠合板(带边模)适用于钢模一次性投入的项目。

四、后浇混凝土浇捣

1.后浇混凝土指装配整体式结构中,用于与预制混凝土构件连接形成整体构件的现场浇筑混凝土。

2.墙板或柱等预制垂直构件之间设计采用现浇混凝土墙连接的,当连接墙的长度在2m以内时,套用后浇混凝土连接墙、柱定额,长度超过2m的,仍按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)(第四章混凝土工程第一、二节)相应项目及规定执行。

3.叠合楼板或整体楼板之间设计采用现浇混凝土板带拼缝的,板带混凝土浇捣并入后浇混凝土叠合梁、板内计算。

4.后浇混凝土钢筋制作、安装定额按钢筋品种、型号、规格结合连接方法及用途划分,相应定额内的钢筋型号以及比例已综合考虑,各类钢筋的制作成型、绑扎、安装、接头、固定以及与预制构件外露钢筋的绑扎、焊接等所用人工、材料、机械消耗已综合考虑在相应定额内。钢筋接头按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)第五章钢筋工程中相应项目规定执行。

5.后浇混凝土模板定额消耗量中已包含了伸出后浇混凝土与预制构件抱合部分模板的用量。

工程量计算规则

一、预制混凝土构件安装

1.构件安装工程量按成品构件设计图示尺寸的实体积以“ m^3 ”计算,依附于构件制作的各类保温层、饰面层的体积并入相应构件安装中计算,不扣除构件内钢筋、预埋铁件、配管、套管、线盒及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞、线箱等所占体积,构件外露钢筋体积亦不再增加。

2.套筒注浆按设计数量以“个”计算。

3.外墙嵌缝、打胶按构件外墙接缝的设计图示尺寸的长度以“m”计算。

二、后浇混凝土浇捣

1.后浇混凝土浇捣工程量按设计图示尺寸以实体积计算,不扣除混凝土内钢筋、预埋铁件及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占体积。

2.后浇混凝土钢筋工程量按设计图示钢筋的长度、数量乘以钢筋单位理论质量以“t”计算。

(1)钢筋接头按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)第五章钢筋工程中相应项目及规定执行。

(2)钢筋工程量应包括双层及多层钢筋的措施钢筋数量,不包括预制钢构件外露钢筋的数量。

3.后浇混凝土模板工程量按后浇混凝土与模板接触面以“ m^2 ”计算,伸出后浇混凝土与预制构件抱合部分的模板面积不增加。不扣除后浇混凝土墙、板上单孔面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞,洞侧壁模板亦不增加;应扣除单孔面积 $> 0.3\text{m}^2$ 的孔洞,孔洞侧壁模板面积并入相应的墙、板模板工程量内计算。

一、预制混凝土构件安装

1. 柱

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，座浆料铺筑，搭设、拆除、整理及堆放钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-1
项 目 名 称			实心柱
名 称		单位	消 耗 量
人	一类工	工日	0.9760
	二类工	工日	5.8867
	三类工	工日	2.9281
	合计工日	工日	9.7908
材	预制混凝土柱	m³	(10.0500)
	水泥砂浆 体积比 1:1	m³	0.0800
	垫铁	kg	7.4800
	硬垫木	m³	0.0100
	斜支撑杆件 $\Phi 48 \times 3.5$	套	0.3400
	预埋铁件	kg	13.0500
	其他材料费	元	8.8540
机	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0080

2. 梁

工作内容：结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直，搭设、整理、堆放及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-2	1-3
项 目 名 称			单梁	叠合梁
名 称		单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	1.3303	1.7274
	二类工	工日	7.9817	10.3643
	三类工	工日	3.9909	5.1822
	合计工日	工日	13.3029	17.2739
材	预制混凝土单梁	m³	(10.0500)	—
	预制混凝土叠合梁	m³	—	(10.0500)
	垫铁	kg	3.2700	4.6800
	板方材	m³	0.0140	0.0200
	立支撑杆件 $\Phi 48 \times 3.5$	套	1.0400	1.4900
	零星卡具	kg	9.3600	13.3800
	钢支撑及配件	kg	10.0000	14.2900
	其他材料费	元	10.1514	14.5277

3. 板

工作内容：结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，接头
钢筋调直、焊接，搭设、整理、堆放及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-4	1-5
项 目 名 称			整体板	叠合板
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	一类工	工日	1.7075	2.1339
	二类工	工日	10.2452	12.8033
	三类工	工日	5.1226	6.4017
	合计工日	工日	17.0753	21.3389
材 料	预制混凝土整体板	m³	(10.0500)	—
	预制混凝土叠合板	m³	—	(10.0500)
	垫铁	kg	1.8800	3.1400
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.6600	6.1000
	板方材	m³	0.0550	0.0910
	立支撑杆件 Φ48×3.5	套	1.6400	2.7300
	钢支撑及配件	kg	23.9100	39.8500
	零星卡具	kg	22.3800	37.3100
	其他材料费	元	19.7089	32.7988
机 械	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.3490	0.5810

工作内容：结合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、固定，接头
钢筋调直、焊接，搭设及拆除钢支撑、钢板边模焊接。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-6
项 目 名 称			叠合板（带边模）
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	一类工	工日	4.3210
	二类工	工日	21.6050
	三类工	工日	8.6420
	合计工日	工日	34.5680
材 料	钢板边模 3mm	kg	835.0700
	预制混凝土整体板	m³	(10.0500)
	垫铁	kg	3.1400
	低合金钢焊条E43系列	kg	6.1000
	板方材	m³	0.0910
	立支撑杆件 Φ48×3.5	套	2.7300
	钢支撑及配件	kg	39.8500
	零星卡具	kg	37.3100
	其他材料费	元	135.0113
机 械	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.5810

4. 墙

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设、整理、堆放及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-7	1-8	1-9	1-10
项 目 名 称			实心剪力墙			
			外墙板		内墙板	
			墙厚(mm)			
			≤200	>200	≤200	>200
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	1.3324	0.9405	1.0659	0.8276
	二类工	工日	7.6872	5.9792	6.1534	4.7874
	三类工	工日	3.9971	3.1047	3.1967	2.4829
	合计工日	工日	13.0167	10.0244	10.4160	8.0979
材 料	预制混凝土内墙板	m³	—	—	(10.0500)	(10.0500)
	预制混凝土外墙板	m³	(10.0500)	(10.0500)	—	—
	水泥砂浆 体积比 1:1	m³	0.1000	0.1000	0.0900	0.0900
	PE棒	m	40.7510	31.2420	52.9760	40.6150
	垫铁	kg	12.4910	9.5770	9.9900	7.6950
	定位钢板	kg	4.5500	4.5500	3.6400	3.6400
	斜支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.4870	0.3730	0.3770	0.2890
	硬垫木	m³	0.0120	0.0120	0.0100	0.0100
	预埋铁件	kg	9.3070	7.1360	7.4480	5.7100
	其他材料费	元	13.4141	10.7942	11.5460	9.3045
机械	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0100	0.0100	0.0090	0.0090

注：预制墙板安装设计需采用橡胶气密条时，橡胶气密条材料费可另行计算。

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，接缝处保温板填充，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-11	1-12	1-13	1-14
项 目 名 称			夹心保温剪力墙外墙板		双叶叠合剪力墙	
			墙厚 (mm)		外墙板	内墙板
			≤300	>300		
名 称			单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	1.0837	0.9854	1.8371	1.5038
	二类工	工日	6.2602	5.6942	11.0248	9.0204
	三类工	工日	3.2510	2.9553	5.5124	4.5102
	合计工日	工日	10.5949	9.6349	18.3743	15.0344
材	预制混凝土夹心保温外墙板	m³	(10.0500)	(10.0500)	—	—
	预制混凝土双叶叠合墙板	m³	—	—	(10.0500)	(10.0500)
	板方材	m³	—	—	0.0380	0.0380
	水泥砂浆 体积比 1:1	m³	0.1000	0.1000	—	—
	PE棒	m	24.4760	22.2480	—	—
	保温岩棉板 A级	m³	0.0390	0.0700	—	—
	定位钢板	kg	3.7340	3.3940	—	—
	六角螺栓带螺母、垫圈 (综合)	kg	—	—	8.0800	8.0800
	垫铁	kg	9.2340	8.3930	16.3600	16.3600
	斜支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.3600	0.3270	0.3500	0.3500
	硬垫木	m³	0.0150	0.0150	0.0130	0.0130
	预埋铁件	kg	6.8800	6.2540	13.4200	13.4200
	其他材料费	元	10.8646	10.5210	15.5902	15.5902
机械	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0100	0.0100	—	—

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，接缝处保温板填充，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-15	1-16	1-17
项 目 名 称			外墙面板(PCF板)	外挂墙板	
				墙厚(mm)	
				≤200	>200
名 称		单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	2.5028	2.0398	1.4703
	二类工	工日	14.3758	11.7148	8.4438
	三类工	工日	7.5094	6.1195	4.4099
	合计工日	工日	24.3880	19.8741	14.3240
材 料	预制混凝土外挂墙板	m ³	—	(10.0500)	(10.0500)
	预制混凝土外墙面板 (PCF板)	m ³	(10.0500)	—	—
	定位钢板	kg	8.6240	—	—
	保温岩棉板 A级	m ³	0.1790	—	—
	PE棒	m	56.5370	55.8400	40.6150
	斜支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.8320	0.8210	0.5980
	硬垫木	m ³	0.0150	0.0200	0.0200
	垫铁	kg	24.5280	21.0660	15.3220
	水泥砂浆 体积比 1:1	m ³	0.1000	0.1000	0.1000
	预埋铁件	kg	15.8930	15.6970	11.4170
	其他材料费	元	25.4759	20.4120	15.3870
机械	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0100	0.0100	0.0100

5. 楼梯

工作内容：结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，灌缝、嵌缝，搭设、整理、堆放及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-18	1-19
项 目 名 称			直行梯段	
			简支	固支
名 称	单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	1.6239	1.7640
	二类工	工日	9.4271	10.1815
	三类工	工日	4.8718	5.2919
	合计工日	工日	15.9228	16.9335
材	预制混凝土楼梯	m³	(10.0500)	(10.0500)
	低合金钢焊条E43系列	kg	—	1.3100
	钢支撑及配件	kg	—	10.4700
	立支撑杆件 Φ48×3.5	套	—	0.7200
	板方材	m³	—	0.0240
	硬垫木	m³	0.0190	—
	水泥砂浆 体积比 1:1	m³	0.2700	0.1400
	垫铁	kg	18.0700	9.0300
	零星卡具	kg	—	9.8000
	其他材料费	元	11.4445	13.5427
机	交流电焊机容量 32kV·A	台班	—	0.1250
	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0270	0.0140

6. 阳台板及其他

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设、整理、堆放及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-20	1-21	1-22	1-23
项 目 名 称			叠合板式阳台	全预制式阳台	空调板	凸(飘)窗
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	2.2134	1.7595	2.4347	1.8686
	二类工	工日	13.2804	10.5570	14.6084	11.2730
	三类工	工日	6.6402	5.2785	7.3042	5.6059
	合计工日	工日	22.1340	17.5950	24.3473	18.7475
材	预制混凝土阳台板	m³	(10.0500)	(10.0500)	—	—
	预制混凝土凸窗	m³	—	—	—	(10.0500)
	预制混凝土空调板	m³	—	—	(10.0500)	—
	水泥砂浆 体积比 1:1	m³	—	—	—	0.1600
	硬垫木	m³	—	—	—	0.0210
	预埋铁件	kg	—	—	—	13.9800
	斜支撑杆件 Φ48×3.5	套	—	—	—	0.3600
	PE棒	m	—	—	—	36.7130
	定位钢板	kg	—	—	—	7.5800
	钢支撑及配件	kg	39.8500	19.9250	43.8400	—
	立支撑杆件 Φ48×3.5	套	2.7300	1.3640	3.0000	—
	板方材	m³	0.0910	0.0450	0.1000	—
	低合金钢焊条E43系列	kg	6.1020	3.0510	6.7100	3.6700
	垫铁	kg	5.2400	2.6200	5.7600	18.7500
	零星卡具	kg	37.3100	18.6530	41.0400	—
	其他材料费	元	33.7063	16.8192	37.0558	18.3791
机械	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	—	—	—	0.0160
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.5810	0.2910	0.6390	0.3500

工作内容：支撑杆连接件预埋，结合面清理，构件安装、就位、校正、垫实、固定，接头钢筋调直、焊接，构件打磨、座浆料铺筑、填缝料填缝，搭设及拆除钢支撑。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-24	1-25	1-26
项 目 名 称			女儿墙		压顶
			墙高(mm)		
			≤600	≤1400	
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	一类工	工日	2.0910	1.5586	2.0053
	二类工	工日	12.6665	9.3955	12.2065
	三类工	工日	6.2730	4.6767	6.0160
	合计工日	工日	21.0305	15.6308	20.2278
材 料	预制混凝土女儿墙	m³	(10.0500)	(10.0500)	—
	预制混凝土压顶	m³	—	—	(10.0500)
	零星卡具	kg	—	—	21.9564
	钢支撑及配件	kg	—	—	23.4544
	PE棒	m	23.3590	23.3750	—
	低合金钢焊条E43系列	kg	4.5900	1.7080	—
	定位钢板	kg	7.0970	2.6400	—
	斜支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.6360	0.4730	—
	预埋铁件	kg	24.4110	18.3330	—
	水泥砂浆 体积比 1:1	m³	0.3180	0.1130	0.4569
	垫铁	kg	19.9750	7.4340	29.1650
	硬垫木	m³	0.0190	0.0140	0.0107
	其他材料费	元	23.5004	12.6186	25.0832
机 械	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0320	0.0110	0.0460
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.4370	0.1630	—

7. 看台及散水

工作内容：接合面清理，构件吊装、就位、校正、垫实、灌缝、嵌缝、搭设及拆除钢结构。

计量单位：见表

定 额 编 号			1-27	1-28
项 目 名 称			看台	散水（含基层水泥砂浆）
单 位			10m ³	1m ³
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	二类工	工日	13.0700	2.2000
	一类工	工日	2.0000	0.1500
	合计工日	工日	15.0700	2.3500
材 料	预制混凝土看台台阶	m ³	(10.0500)	—
	预制混凝土散水	m ³	—	(1.0050)
	干混砌筑砂浆	m ³	0.2700	—
	低合金钢焊条E43系列	kg	1.3100	—
	垫铁	kg	18.7000	—
	立支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.7200	—
	零星卡具	kg	9.8000	—
	板方材	m ³	—	0.0190
	嵌缝胶	kg	—	2.0000
	水泥砂浆 体积比1:2	m ³	—	0.3500
	界面剂	kg	—	1.5000
	聚乙烯泡沫棒	m	—	14.5000
	硬垫木	m ³	0.0100	0.0190
	其他材料费	元	2.6137	1.1250
机 械	干混砂浆罐式搅拌机 公称储量(L) 20000	台班	0.0270	0.0270

8. 套筒注浆

工作内容：结合面清理、注浆料搅拌、注浆、养护、现场清理。

计量单位：10个

定 额 编 号			1-29	1-30
项 目 名 称			套筒注浆	
			钢筋直径(mm)	
			≤Φ18	>Φ18
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	一类工	工日	0.0227	0.0247
	二类工	工日	0.1360	0.1483
	三类工	工日	0.0680	0.0742
	合计工日	工日	0.2267	0.2472
材 料	灌浆料	kg	5.6300	9.4700
	水	m ³	0.5600	0.9500
	其他材料费	元	0.5568	0.9376
机 械	液压注浆泵 HYB/50-1	台班	0.1870	0.2450

9. 嵌缝、打胶

工作内容：清理缝道、剪裁、固定、注胶、现场清理。

计量单位：100m

定 额 编 号			1-31
项 目 名 称			嵌缝、打胶
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	一类工	工日	0.6788
	二类工	工日	4.0706
	三类工	工日	2.0353
	合计工日	工日	6.7847
材 料	泡沫条 Φ25	m	102.0000
	双面胶条	m	204.0000
	耐候胶	L	31.5000
	其他材料费	元	38.5470

二、后浇混凝土浇捣

1. 后浇混凝土浇捣

工作内容：浇筑、振捣、养护等。

计量单位：10m³

定 额 编 号			1-32	1-33	1-34	1-35
项 目 名 称			梁、柱接头	叠合梁、板	叠合剪力墙	连接墙、柱
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	一类工	工日	2.8967	0.6552	0.9854	1.3157
	二类工	工日	17.3804	3.9313	5.9105	7.8960
	三类工	工日	8.6902	1.9656	2.9553	3.9480
	合计工日	工日	28.9673	6.5521	9.8512	13.1597
材 料	商品混凝土	m³	(10.1500)	(10.1500)	(10.1500)	(10.1500)
	聚乙烯薄膜	m²	—	175.0000	—	—
	电	kw·h	8.1600	4.3200	6.5280	6.5280
	水	m³	2.0000	3.6800	2.2000	1.3400
	其他材料费	元	0.4339	59.7713	0.4207	0.3152

2. 后浇混凝土钢筋

工作内容：钢筋制作、场内运输、绑扎、安装等。

计量单位：t

定 额 编 号			1-36	1-37	1-38	1-39
项 目 名 称			带肋钢筋HRB400以内			
			直径(mm)			
			Φ10以内	Φ12~Φ18	Φ20~Φ25	Φ25以上
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	0.8747	0.7534	0.5173	0.4232
	二类工	工日	5.2459	4.5175	3.1036	2.5373
	三类工	工日	2.6219	2.2582	1.5518	1.2676
	合计工日	工日	8.7425	7.5291	5.1727	4.2281
材 料	钢筋 HRB400以内Φ10以内	kg	1020.0000	—	—	—
	钢筋 HRB400以内Φ12~Φ18	kg	—	1025.0000	—	—
	钢筋 HRB400以内Φ20~Φ25	kg	—	—	1025.0000	—
	钢筋 HRB400以内Φ25以上	kg	—	—	—	1025.0000
	低合金钢焊条E43系列	kg	—	5.4000	4.8000	—
	镀锌铁丝22#	kg	5.6400	3.6500	1.6000	0.8700
	水	m ³	—	0.1440	0.0930	—
	其他材料费	元	113.6029	115.4021	114.9269	113.9285
机 械	钢筋调直机直径 40mm	台班	0.2700	—	—	—
	钢筋切断机直径 40mm	台班	0.1100	0.1000	0.0900	0.0900
	钢筋弯曲机直径 40mm	台班	0.3100	0.2300	0.1800	0.1300
	直流弧焊机容量 32k·VA	台班	—	0.4500	0.4000	—
	对焊机容量 75k·VA	台班	—	0.1100	0.0600	—
	电焊条烘干箱容量 (cm ³) 45×35×45	台班	—	0.0450	0.0400	—

工作内容：制作、场内运输、绑扎、安装等。

计量单位：t

定 额 编 号			1-40	1-41	1-42	1-43
项 目 名 称			带肋钢筋HRB400以上			
			直径(mm)			
			Φ10以内	Φ12~Φ18	Φ20~Φ25	Φ25以上
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	0.9165	0.7890	0.5403	0.4410
	二类工	工日	5.4946	4.7286	3.2437	2.6501
	三类工	工日	2.7473	2.3648	1.6229	1.3240
	合计工日	工日	9.1584	7.8824	5.4069	4.4151
材	钢筋 HRB400以上Φ10以内	kg	1020.0000	—	—	—
	钢筋 HRB400以上Φ12~Φ18	kg	—	1025.0000	—	—
	钢筋 HRB400以上Φ20~Φ25	kg	—	—	1025.0000	—
	钢筋 HRB400以上Φ25以上	kg	—	—	—	1025.0000
	镀锌铁丝22#	kg	5.6400	3.6500	1.5970	0.8700
	低合金钢焊条E43系列	kg	—	6.5520	5.9280	—
	水	m ³	—	0.1440	0.0930	—
	其他材料费	元	115.4389	119.6055	115.1281	113.9285
机	电焊条烘干箱容量 (cm ³) 45×35×45	台班	—	0.0470	0.0420	—
	对焊机容量 75k·VA	台班	—	0.0950	0.0630	—
	钢筋切断机直径 40mm	台班	0.4260	0.1050	0.0950	0.0950
	钢筋调直机直径 40mm	台班	0.6140	0.0950	—	—
	钢筋弯曲机直径 40mm	台班	0.4360	0.2420	0.1890	0.1370
	直流弧焊机容量 32k·VA	台班	—	0.4730	0.4200	—

工作内容：制作、场内运输、绑扎、安装、点焊、拼装等。

计量单位：t

定 额 编 号			1-44	1-45	1-46	1-47
项 目 名 称			圆钢HPB300			
			Φ10以内		Φ12~Φ18	
			绑扎	点焊	绑扎	点焊
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	一类工	工日	1.1735	0.8297	0.7493	0.5079
	二类工	工日	7.0433	4.9815	4.4956	3.0493
	三类工	工日	3.5216	2.4913	2.2488	1.5247
	合计工日	工日	11.7384	8.3025	7.4937	5.0819
材 料	钢筋 HPB300Φ10以内	kg	1020.0000	1020.0000	—	—
	钢筋 HPB300Φ12~Φ18	kg	—	—	1025.0000	1025.0000
	低合金钢焊条E43系列	kg	—	4.4400	—	4.4400
	镀锌铁丝22#	kg	9.5970	0.7920	3.5370	0.2930
	水	m ³	—	3.3630	0.1500	2.1070
	其他材料费	元	114.3009	113.9542	118.4148	118.8766
机 械	点焊机容量 75k·VA	台班	—	1.3900	—	0.8100
	电焊条烘干箱容量 (cm ³) 45×35×45	台班	—	0.0370	—	0.0370
	对焊机容量 75k·VA	台班	—	0.0800	—	0.0800
	直流弧焊机容量 32k·VA	台班	—	0.3700	—	0.3700
	钢筋切断机直径 40mm	台班	0.1000	0.1000	0.0800	0.0800
	钢筋调直机直径 40mm	台班	0.2600	0.2600	0.0800	0.0800
	钢筋弯曲机直径 40mm	台班	0.3100	0.1200	0.2000	0.0900

工作内容：制作、场内运输、绑扎、安装等。

计量单位：t

定 额 编 号			1-48	1-49	1-50	1-51
项 目 名 称			箍 筋			
			带肋钢筋HRB400以内		带肋钢筋HRB400以上	
			直 径 (mm)			
			Φ10以内	Φ12~Φ18	Φ10以内	Φ12~Φ18
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	一类工	工日	1. 7389	1. 0001	1. 7880	1. 0262
	二类工	工日	10. 4354	5. 9983	10. 7259	6. 1613
	三类工	工日	5. 2177	2. 9981	5. 3629	3. 0807
	合计工日	工日	17. 3920	9. 9965	17. 8768	10. 2682
材 料	钢筋 HRB400以内Φ10以内	kg	1020. 0000	—	—	—
	钢筋 HRB400以内Φ12~Φ18	kg	—	1025. 0000	—	—
	钢筋 HRB400以上Φ10以内	kg	—	—	1020. 0000	—
	钢筋 HRB400以上Φ12~Φ18	kg	—	—	—	1025. 0000
	镀锌铁丝22#	kg	10. 0370	4. 6200	10. 0370	4. 6200
	其他材料费	元	114. 3785	114. 5900	116. 2145	118. 5875
机 械	钢筋切断机直径 40mm	台班	0. 1900	0. 0900	0. 2000	0. 1000
	钢筋调直机直径 40mm	台班	0. 3100	0. 1300	0. 3200	0. 1300
	钢筋弯曲机直径 40mm	台班	1. 3800	0. 6800	1. 4200	0. 7000

3. 后浇混凝土模板

工作内容：模板拼装，运输及清理模板，刷隔离剂，运输及拆除模板、维护、整理、堆放。

计量单位：100m²

定 额 编 号			1-52	1-53	1-54
项 目 名 称			梁、柱接头	连接墙、柱	板带
名 称	单 位	消 耗 量			
人 工	一类工	工日	4.4048	2.2050	2.6502
	二类工	工日	25.1792	13.2321	15.1716
	三类工	工日	13.2143	6.6160	7.9496
	合计工日	工日	42.7983	22.0531	25.7714
材 料	复合模板	m²	76.1260	32.5710	45.6760
	钢支撑及配件	kg	275.1680	37.8200	137.9170
	镀锌铁丝(综合)	kg	0.3600	—	0.2160
	水泥砂浆 体积比 1:1	m³	0.0240	—	0.0080
	硬塑料管20	m	—	88.5840	—
	对拉螺栓	kg	—	36.1320	—
	铁件	kg	—	3.7120	—
	圆钉(综合)	kg	4.5540	1.6300	1.9310
	板方材	m³	1.7900	0.6400	0.7580
	木支撑	m³	0.1160	0.0930	0.4630
	隔离剂	kg	20.0000	12.0000	12.0000
	塑料粘胶带 20mm×50m	卷	10.4890	4.0800	6.2940
	其他材料费	元	177.8631	80.1744	106.6500
机 械	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0020	—	0.0010
	木工圆锯机直径 500mm	台班	0.0740	0.0400	0.0440

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

第二章 装配式钢结构工程

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

说 明

一、本章定额包括预制钢构件安装和围护体系安装两节,共71个定额项目。

二、装配式钢结构安装包括钢网架安装、厂(库)房钢结构安装、高层钢结构安装及钢结构围护体系安装等内容。大卖场、物流中心等钢结构安装工程,执行厂(库)房钢结构安装的相应定额;高层商务楼、办公楼、商住楼等钢结构安装工程,执行高层钢结构安装相应定额。

三、本章定额相应项目所含油漆,仅指构件安装时节点焊接或因切割引起补漆。预制钢构件的除锈、油漆及防火涂料的费用在成品价格内包含;若成品价格未包含油漆及防火涂料费用时,按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)(第十章防腐及防火涂料工程及第十九章油漆涂料裱糊工程)相应项目及规定执行。

四、预制钢构件安装

1.构件安装定额中预制钢构件以外购成品编制,不考虑施工损耗。

2.预制钢结构构件安装,按构件种类及重量不同套用定额。

3.设计要求对焊缝的磁粉探伤、超声波探伤等常规检测,按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DBJD25-44-2013)(第六章金属结构工程)相应项目及规定执行。

4.不锈钢螺栓球网架安装套用螺栓球节点网架安装定额,同时取消定额中油漆及稀释剂含量,人工消耗量乘以系数0.95。

5.钢支座定额适用于单独成品支座安装。高强度螺栓、栓钉适用于设计有要求的部位金属构件连接。

6.厂(库)房钢结构的柱间支撑、屋面支撑、系杆、撑杆、隅撑、墙梁等安装套用钢支撑(钢檩条)安装定额,钢走道安装套用钢平台安装定额。

7.零星钢构件安装定额,适用于本章未列项目且单件质量在25kg以内的小型钢构件安装。高层钢结构的零星钢构件安装套用厂(库)房钢结构的零星钢构件安装定额,并扣除定额中汽车式起重机消耗量。

8.厂(库)房钢结构安装的垂直运输已包括在相应定额内,不另行计算。高层钢结构安装定额内的汽车式起重机台班用量为钢构件现场转运消耗量,垂直运输按本定额第四章“措施项目”相应项目执行。

9.组合钢板剪力墙安装套用高层钢结构 3t 以内钢柱安装定额,相应定额人工、机械及除预制钢柱外的材料用量乘以系数 1.5。

10.钢构件安装项目中已考虑现场拼装费用,但未考虑分块或整体吊装的钢网架、钢桁架地面平台拼装摊销,如发生,套用现场拼装平台摊销定额项目。

五、围护体系安装

1.钢楼层板混凝土浇捣所需收边板的用量,均已包括在相应定额的消耗量中,不另行计算。

2.墙面板包角、包边、窗台泛水等所需增加的用量,均已包括在相应定额的消耗量中,不另行计算。

3.硅酸钙板墙面板项目中双面隔墙定额墙体厚度按 180mm 考虑,其中镀锌钢龙骨用量按 $15\text{kg}/\text{m}^2$ 编制,设计与定额不同时应进行调整换算。

4.不锈钢天沟、彩钢板天沟展开宽度为 600mm,若实际展开宽度与定额不同时,板材消耗量按比例调整,其他不变。

工程量计算规则

一、预制钢构件安装

1.构件安装工程量按成品构件的设计图示尺寸按质量以“t”计算,不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞质量,焊缝、铆钉、螺栓等不另增加质量。

2.钢网架工程量不扣除孔眼的质量,焊缝、铆钉等不另增加质量。焊接空心球网架质量包括连接钢管杆件,连接球、支托和网架支座等零件的质量,螺栓球节点网架质量包括连接钢管杆件(含高强螺栓、销子、套筒、锥头或封板)、螺栓球、支托和网架支座等零件的质量。

3.依附于在钢柱上的牛腿及悬臂梁的质量等并入钢柱的质量内,钢柱上的柱脚板、加劲板、柱顶板、隔板和肋板并入钢柱工程量内。

4.钢柱上的节点板、加强环、内衬板(管)、牛腿等并入钢柱的质量内。

5.钢平台的工程量包括钢平台的柱、梁、板、斜撑等的质量,依附于钢平台上的钢扶梯及平台栏杆,并入钢平台工程量内。

6.钢楼梯的工程量包括楼梯平台、楼梯梁、楼梯踏步等的质量,钢楼梯上的扶手、栏杆并入钢楼梯工程量内。

7.钢构件现场拼装平台摊销工程量按实施拼装构件的工程量计算。

二、围护体系安装

1.钢楼层板、屋面板按设计图示尺寸的铺设面积以“ m^2 ”计算,不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的柱、垛及孔洞所占面积。

2.硅酸钙板墙面板按设计图示尺寸的墙体面积以“ m^2 ”计算,不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的空洞所占面积。

3.硅酸钙板包柱、包梁、包楼梯工程量按设计图示尺寸展开面积以“ m^2 ”计算。

4.保温岩棉铺设、EPS混凝土浇灌按设计图示尺寸的铺设或浇灌体积以“ m^3 ”计算,不扣除单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占体积。

5.蒸压砂加气保温块贴面工程量按钢构件设计断面尺寸以“ m^2 ”计算。

6.钢板天沟按设计图示尺寸以质量计算,依附天沟的型钢并入天沟的质量内计算;不锈钢天沟、彩钢板天沟按设计图示尺寸长度以“m”计算。

7.高强度螺栓、栓钉按设计图示数量以“套”计算。

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

一、预制钢构件安装

1. 钢网架

(1) 钢网架

工作内容：卸料、检验、基础线测定、找正、找平、分块拼装、翻身加固、
吊装上位、就位、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-1	2-2	2-3
项 目 名 称			焊接空心球网架	螺栓球节点网架	焊接不锈钢空心球网架
名 称		单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	3.8390	3.4580	3.2880
	二类工	工日	5.7580	5.1870	6.5750
	三类工	工日	1.9190	1.7290	1.6440
	合计工日	工日	11.5160	10.3740	11.5070
材	焊接空心球网架	t	(1.0000)	—	—
	螺栓球节点网架	t	—	(1.0000)	—
	焊接不锈钢空心球网架	t	—	—	(1.0000)
	不锈钢焊丝	kg	—	—	10.0430
	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	—	19.8900	—
	低合金钢焊条E43系列	kg	7.5190	—	—
	焊丝 Φ3.2	kg	3.5740	—	—
	环氧富锌底漆	kg	4.2400	4.2400	—
	铁件	kg	6.6300	3.5700	6.6300
	吊装夹具	套	0.0600	0.0600	0.0600
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	8.2000	8.2000	8.2000
	硬垫木	m³	0.0340	0.0340	0.0340
	稀释剂	kg	0.3390	0.3390	—
	钨棒	kg	—	—	0.1550
	二氧化碳气体	m³	2.2000	—	—
	氧气	m³	2.5300	—	—
	氩气	m³	—	—	7.9750
	其他材料费	元	12.2623	11.2261	27.3009
机	千斤顶	台	0.0800	0.0800	0.0800
	氩弧焊机电流 500A	台班	—	—	0.4750
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.2380	—	—
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.2380	—	—
械	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.3120	0.3120	0.3120

(2) 钢支座

工作内容：安装、定位、固定、焊接等。

计量单位：套

定 额 编 号			2-4	2-5	2-6
项 目 名 称			固定支座	单向滑移支座	双向滑移支座
名 称		单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	1.5525	1.8630	2.1735
	二类工	工日	1.2075	1.4490	1.6905
	三类工	工日	0.6900	0.8280	0.9660
	合计工日	工日	3.4500	4.1400	4.8300
材	钢构件固定支座	套	(1.0000)	—	—
	单向滑移支座	套	—	(1.0000)	—
	双向滑移支座	套	—	—	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	1.2852	0.8652	0.4452
	吊装夹具	套	0.0360	0.0360	0.0360
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	0.9840	0.9840	0.9840
	焊丝 Φ3.2	kg	1.5084	0.9636	0.5196
	铁件	kg	0.8808	0.8808	0.8808
	硬垫木	m ³	0.0260	0.0260	0.0260
	二氧化碳气体	m ³	0.8448	0.5544	0.3168
机	其他材料费	元	2.8145	2.4972	2.2244
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.1320	0.0792	0.0432
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.1320	0.0792	0.0432
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.0936	0.0936	0.0936

2. 厂(库)房钢结构

(1) 钢屋架(钢托架、钢桁架)

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-7	2-8	2-9	2-10	2-11
项 目 名 称			钢屋架(钢托架)				
			质量(t)				
			≤1.5	≤3	≤8	≤15	≤25
名 称		单位	消 耗 量				
人	一类工	工日	1.0230	0.9680	0.4313	0.4485	0.4744
	二类工	工日	2.0460	1.6130	2.5910	2.6945	2.8445
	三类工	工日	1.5350	1.2900	1.2955	1.3490	1.4214
	合计工日	工日	4.6040	3.8710	4.3178	4.4920	4.7403
材 料	钢屋架	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	1.2360	1.2360	1.4830	1.8540	2.9660
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800	3.2800	3.2800	3.2800
	焊丝 Φ3.2	kg	1.0820	1.0820	1.2980	1.2980	1.8540
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600	1.0600	1.0600
	铁件	kg	6.1200	4.2840	2.2440	2.2440	2.2440
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850	0.0850	0.0850
	硬垫木	m³	0.0130	0.0070	0.0070	0.0070	0.0070
	二氧化碳气体	m³	0.7150	0.7150	0.8580	0.8580	1.2100
	其他材料费	元	4.2719	3.6398	3.4071	3.4735	3.9412
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.2990	0.2340	0.1950	—	—
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	—	—	—	0.1950	—
	履带式起重机提升质量 50t	台班	—	—	—	—	0.3250
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.1100	0.1100	0.1320	0.1320	0.1980
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.1100	0.1100	0.1320	0.1650	0.2640

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、
现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-12	2-13	2-14
项 目 名 称			钢桁架		
			质量(t)		
			≤1.5	≤3	≤8
名 称		单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	0.6745	0.5555	0.5106
	二类工	工日	4.0486	3.3293	3.0636
	三类工	工日	2.0252	1.6646	1.5318
	合计工日	工日	6.7483	5.5494	5.1060
材	钢桁架	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.4610	2.8430	2.1630
	吊装夹具	套	0.0250	0.0250	0.0250
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.7930	3.7930	3.7930
	焊丝 Φ3.2	kg	3.0280	2.4720	1.8540
	环氧富锌底漆	kg	2.1200	2.1200	2.1200
	铁件	kg	5.5080	4.4880	3.1620
	稀释剂	kg	0.1700	0.1700	0.1700
	硬垫木	m ³	0.0130	0.0130	0.0130
	二氧化碳气体	m ³	2.0020	1.6500	1.2100
	其他材料费	元	6.6174	6.0461	5.3572
机	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200
	履带式起重机提升质量 50t	台班	—	—	—
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	—	—	—
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.3080	0.2530	0.1980
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.3080	0.2530	0.1980
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.3120	0.2340	0.2730

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-15	2-16	2-17
项 目 名 称			钢桁架		
			质量(t)		
			≤15	≤25	≤40
名 称	单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	0.5296	0.6762	0.8349
	二类工	工日	3.1723	4.0607	5.0042
	三类工	工日	1.5853	2.0321	2.5013
	合计工日	工日	5.2872	6.7690	8.3404
材 料	钢桁架	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	2.1630	3.4610	3.4610
	吊装夹具	套	0.0250	0.0250	0.0250
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.7930	3.7930	3.7930
	焊丝 Φ3.2	kg	1.8540	3.0280	3.0280
	环氧富锌底漆	kg	2.1200	2.1200	2.1200
	铁件	kg	2.1930	2.1930	2.1930
	稀释剂	kg	0.1700	0.1700	0.1700
	硬垫木	m ³	0.0130	0.0130	0.0130
	二氧化碳气体	m ³	1.2100	2.0020	2.0020
	其他材料费	元	5.1750	5.9938	5.9938
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200
	履带式起重机提升质量 50t	台班	—	0.3900	0.4680
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	—	—	—
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	0.2340	—	—
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.1980	0.3080	0.3080
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.1980	0.3080	0.3080

(2) 钢柱

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-18	2-19	2-20	2-21
项 目 名 称			钢柱			
			质量(t)			
			≤3	≤8	≤15	≤25
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	1.1210	0.9920	0.3985	0.4692
	二类工	工日	2.2430	1.6530	2.3943	2.8135
	三类工	工日	1.6820	1.3220	1.1972	1.4059
	合计工日	工日	5.0460	3.9670	3.9900	4.6886
材	钢柱	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	1.2360	1.2360	1.2360	1.4830
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200	0.0250
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.6900	3.6900	3.6900	3.6900
	焊丝 Φ3.2	kg	1.0820	1.0820	1.0820	1.2980
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600	1.0600
	铁件	kg	10.5880	7.3440	3.5700	2.5500
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850	0.0850
	硬垫木	m ³	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
	二氧化碳气体	m ³	0.7150	0.7150	0.7150	0.8580
	其他材料费	元	5.0931	4.4829	3.7730	3.7748
机	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.1560	0.1300	—	—
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	—	—	0.1950	—
	履带式起重机提升质量 50t	台班	—	—	—	0.2600
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1320
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.1100	0.1100	0.1100	0.1320

(3) 钢梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-22	2-23	2-24	2-25
项 目 名 称			钢梁			
			质量(t)			
			≤1.5	≤3	≤8	≤15
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	1.2050	1.0750	0.2501	0.2846
	二类工	工日	1.6060	1.4340	1.5025	1.7112
	三类工	工日	0.8030	0.7170	0.7521	0.8573
	合计工日	工日	3.6140	3.2260	2.5047	2.8531
材 料	钢梁	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.4610	2.1630	1.8540	2.1630
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800	3.2800	3.8950
	焊丝 Φ3.2	kg	3.0280	1.8540	1.6270	1.8540
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600	1.0600
	铁件	kg	7.3440	7.3440	3.6720	5.3040
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850	0.0850
	硬垫木	m ³	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
	二氧化碳气体	m ³	2.0020	1.2100	1.0780	1.2100
	其他材料费	元	5.8147	4.9959	4.1447	4.7267
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.2340	0.1560	0.2210	—
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	—	—	—	0.1950
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.3080	0.1980	0.1650	0.1980
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.3080	0.1980	0.1650	0.1980

(4) 钢吊车梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-26	2-27	2-28	2-29
项 目 名 称			钢吊车梁			
			质量(t)			
			≤3	≤8	≤15	≤25
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	0.7550	0.6320	0.1484	0.2294
	二类工	工日	1.5090	1.0540	0.8936	1.3783
	三类工	工日	1.1320	0.8430	0.4485	0.6900
	合计工日	工日	3.3960	2.5290	1.4905	2.2977
材	钢吊车梁	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600	1.0600
	低合金钢焊条E43系列	kg	2.4720	2.4720	2.4720	2.4720
	铁件	kg	7.3440	3.6720	3.6720	5.7120
	二氧化碳气体	m³	1.4300	1.4300	1.4300	1.4300
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200	0.0250
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800	3.2800	3.8950
	焊丝 Φ3.2	kg	2.1630	2.1630	2.1630	2.1630
	稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850	0.0850
	硬垫木	m³	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
	其他材料费	元	5.1623	4.4716	4.4716	5.0124
机	千斤顶	台	0.0400	0.0400	0.0400	0.0400
	履带式起重机提升质量 50t	台班	—	—	—	0.2600
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.2340	0.1950	—	—
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	—	—	0.1560	—
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.2200	0.2200	0.2200	0.2200
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.2200	0.2200	0.2200	0.2200

(5) 钢平台(走道)、钢护栏、钢楼梯安装

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-30	2-31
项 目 名 称			钢平台(钢走道)	钢护栏
名 称	单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	0.9315	2.8570
	二类工	工日	5.5873	5.7140
	三类工	工日	2.7945	4.2860
	合计工日	工日	9.3133	12.8570
材	钢平台	t	(1.0000)	—
	钢护栏	t	—	(1.0000)
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800
	环氧富锌底漆	kg	2.1200	4.2400
	稀释剂	kg	0.1700	0.3390
	硬垫木	m³	0.0230	—
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	5.4060	—
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.4610	5.1910
	氧气	m³	0.5280	1.3200
	其他材料费	元	5.3457	5.7949
机	千斤顶	台	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.2470	0.3120
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.3080	0.4620

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-32	2-33	2-34
项 目 名 称			钢楼梯		
			踏步式	爬式	螺旋形
名	称	单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	1.5090	2.2420	3.0000
	二类工	工日	3.7740	6.0610	7.0000
	三类工	工日	3.0190	4.8480	6.0000
	合计工日	工日	8.3020	13.1510	16.0000
材	钢楼梯 踏步式	t	(1.0000)	—	—
	钢楼梯 爬式	t	—	(1.0000)	—
	钢楼梯 螺旋形	t	—	—	(1.0000)
	六角螺栓带螺母、垫圈（综合）	kg	3.5700	—	3.5700
	硬垫木	m ³	0.0260	0.0260	—
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.4610	5.1910	5.1910
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0400
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800	3.8950
	环氧富锌底漆	kg	2.1200	4.2400	4.2400
	稀释剂	kg	0.1700	0.3390	0.3390
	氧气	m ³	0.8800	1.4300	1.3200
	其他材料费	元	5.2715	7.0573	6.6261
机	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0400
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.1950	0.2080	0.3120
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.3080	0.4620	0.4620

(6) 钢支撑、钢檩条、其他钢构件

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场提升、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-35	2-36	2-37	2-38	2-39
项 目 名 称			钢支撑	钢檩条	钢墙架(挡风架)	钢天窗架	零星钢构件
名 称		单位	消 耗 量				
人	一类工	工日	1.0130	0.9630	1.4320	1.2500	2.2730
	二类工	工日	2.0250	1.9260	3.5800	3.1250	4.5450
	三类工	工日	1.5190	1.4445	2.8640	2.5000	3.4090
	合计工日	工日	4.5570	4.3335	7.8760	6.8750	10.2270
材	钢支撑	t	(1.0000)	—	—	—	—
	钢檩条	t	—	(1.0000)	—	—	—
	钢墙架	t	—	—	(1.0000)	—	—
	钢天窗架	t	—	—	—	(1.0000)	—
	零星钢构件	t	—	—	—	—	(1.0000)
	板方材	m ³	—	0.0140	—	0.0230	—
	六角螺栓带螺母、垫圈(综合)	kg	5.3040	9.6900	3.5700	3.5700	6.6300
	硬垫木	m ³	0.0140	—	0.0230	—	0.0230
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.4610	0.6180	2.1630	2.1630	3.4610
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	4.9200	4.9200	4.9200	4.9200	4.9200
	环氧富锌底漆	kg	2.1200	2.1200	2.1200	2.1200	2.1200
	稀释剂	kg	0.1700	0.1700	0.1700	0.1700	0.1700
	氧气	m ³	0.2200	0.2200	0.2200	0.2200	1.1000
	其他材料费	元	5.1501	5.4559	5.0828	5.3180	5.9415
机	千斤顶	台	—	0.0200	—	0.0200	—
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.2340	0.1950	0.2210	0.2470	0.2730
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.3080	0.0550	0.1980	0.1980	0.3080

(7) 现场拼装平台摊销

工作内容：划线、切割、组装、就位、焊接、翻身、校正、调平、清理、拆除、整理等。

计量单位：t

定 额 编 号		2-40	
项 目 名 称		现场拼装平台摊销	
名 称	单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	0.5790
	二类工	工日	1.1590
	三类工	工日	0.8700
	合计工日	工日	2.6080
材	低合金钢焊条E43系列	kg	0.2830
	吊装夹具	套	0.0010
	二氧化碳气体	m ³	0.5370
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	0.3940
	焊丝 Φ3.2	kg	0.9020
	型钢(综合)	kg	38.1600
	硬垫木	m ³	0.0320
	中厚钢板(综合)	kg	5.3000
	氧气	m ³	0.8580
	其他材料费	元	7.3298
机	千斤顶	台	0.0010
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.0390
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.0790
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.0210

3. 高层钢结构

(1) 钢柱

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场转运、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-41	2-42	2-43	2-44
项 目 名 称			钢柱			
			质量(t)			
			≤3	≤5	≤10	≤15
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	1.2500	1.2050	0.5072	0.4882
	二类工	工日	2.0830	2.1080	3.0377	2.9256
	三类工	工日	1.6670	1.5060	1.5180	1.4628
	合计工日	工日	5.0000	4.8190	5.0629	4.8766
材 料	钢柱	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	2.5750	2.5750	2.5750	2.5750
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.6900	3.6900	3.6900	3.6900
	焊丝 Φ3.2	kg	4.4290	3.7080	3.2960	4.0170
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600	1.0600
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850	0.0850
	铁件	kg	10.5880	7.3440	6.5280	5.6100
	硬垫木	m³	0.0110	0.0110	0.0110	0.0110
	二氧化碳气体	m³	2.4200	2.0900	1.8700	2.2000
	其他材料费	元	6.8475	5.9379	5.6011	5.7278
机 械	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	0.0260	0.0260	0.0260	0.0260
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.1870	0.1800	0.1700	0.1900
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.2090	0.1900	0.1700	0.2000

(2) 钢梁

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场转运、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-45	2-46	2-47	2-48
项 目 名 称			钢梁			
			质量(t)			
			≤0.5	≤1.5	≤3	≤5
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	1.7440	1.3360	0.3623	0.3053
	二类工	工日	1.9940	1.7820	2.1718	1.8354
	三类工	工日	0.9970	0.8910	1.0868	0.9194
	合计工日	工日	4.7350	4.0090	3.6209	3.0601
材	钢梁	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.7080	3.2960	2.8840	2.8840
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.2800	3.2800	3.2800	3.2800
	焊丝 Φ3.2	kg	3.2960	3.2960	3.0900	2.8840
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600	1.0600
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850	0.0850
	铁件	kg	7.3440	6.9360	6.5280	5.7120
	硬垫木	m³	0.0120	0.0120	0.0120	0.0120
	二氧化碳气体	m³	1.8700	1.8700	1.7600	1.6500
	其他材料费	元	5.9286	5.7782	5.5361	5.2910
机	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	0.0260	0.0260	0.0260	0.0260
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.1700	0.1700	0.1500	0.1400
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.2800	0.2500	0.2200	0.2200

(3) 钢支撑

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固、翻身就位、绑扎、现场转运、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-49	2-50	2-51	2-52
项 目 名 称			钢支撑			
			质量(t)			
			≤1.5	≤3	≤5	≤8
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	0.5003	0.5003	0.4504	0.4278
	二类工	工日	2.9998	2.9998	2.6996	2.5651
	三类工	工日	1.4990	1.4990	1.3490	1.2817
	合计工日	工日	4.9991	4.9991	4.4990	4.2746
材	钢支撑	t	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.2960	2.8840	2.2660	2.8840
	吊装夹具	套	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	4.9200	4.9200	4.9200	4.9200
	焊丝 Φ3.2	kg	4.9440	4.3260	3.6050	4.9440
	环氧富锌底漆	kg	1.0600	1.0600	1.0600	1.0600
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	0.0850	0.0850	0.0850	0.0850
	铁件	kg	10.5880	7.3440	5.6100	3.8760
	硬垫木	m³	0.0140	0.0140	0.0140	0.0140
	二氧化碳气体	m³	2.7500	2.4200	1.9800	2.7500
机	其他材料费	元	7.5995	6.6407	5.8618	6.2633
	千斤顶	台	0.0200	0.0200	0.0200	0.0200
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	0.0260	0.0260	0.0260	0.0260
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.2400	0.2100	0.1800	0.2400
械	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.2500	0.2200	0.2000	0.2200

(4) 踏步式钢楼梯

工作内容：放线、卸料、检验、划线、构件拼装、加固，翻身就位、绑扎、现场转运、吊装、校正、焊接、固定、补漆、清理等。

计量单位：t

定 额 编 号			2-53
项 目 名 称			踏步式钢楼梯
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	一类工	工日	0.9212
	二类工	工日	5.5252
	三类工	工日	2.7617
	合计工日	工日	9.2081
材 料	钢楼梯 踏步式	t	(1.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	3.8110
	吊装夹具	套	0.0200
	钢丝绳Φ12.5mm	kg	3.2800
	焊丝 Φ3.2	kg	3.7080
	环氧富锌底漆稀释剂	kg	0.1700
	铁件	kg	7.3440
	硬垫木	m ³	0.0260
	环氧富锌底漆	kg	2.1200
	二氧化碳气体	m ³	2.0900
	其他材料费	元	7.8193
机 械	千斤顶	台	0.0200
	二氧化碳气体保护焊机电流 500A	台班	0.2750
	汽车式起重机提升质量 40t	台班	0.0260
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.2750

(5) 高强度螺栓、栓钉安装

工作内容：场内运输、堆放、划线、焊线、清理。

计量单位：100套

定 额 编 号			2-54	2-55
项 目 名 称			高强度螺栓安装	栓钉安装
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	一类工	工日	0.3675	0.5250
	二类工	工日	2.2050	3.1500
	三类工	工日	1.1025	1.5750
	合计工日	工日	3.6750	5.2500
材 料	高强度螺栓	套	(102.0000)	—
	栓钉	套	—	(102.0000)
	电动扭力扳手	台	6.7000	—
	其他材料费	元	15.0750	24.8000
机 械	栓钉熔焊机	台班	—	5.0000

二、围护体系安装

1. 钢楼层板

工作内容：场内运输、选料、放线、配板、切割、拼装、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号			2-56	2-57
项 目 名 称			自承式楼层板	压型钢板楼层板
名 称	单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	1.8279	2.1874
	二类工	工日	10.9655	13.1264
	三类工	工日	5.4827	6.5643
	合计工日	工日	18.2761	21.8781
材 料	自承式楼层板 0.6 mm	m²	(104.0000)	—
	压型钢板楼层板 0.9 mm	m²	—	(104.0000)
	低合金钢焊条E43系列	kg	0.5780	0.5780
	热轧薄钢板 δ3.0	m²	20.6700	20.6700
	硬垫木	m³	0.0500	0.0200
	油漆溶剂油	kg	1.3650	1.3650
	环氧富锌底漆	kg	11.7000	11.7000
	圆钢	kg	2.0000	2.0000
	乙炔气	m³	1.4820	1.4820
	氧气	m³	2.7300	2.7300
	其他材料费	元	74.0564	72.6226
机 械	剪板机 40×3100 (mm)	台班	0.2050	0.2050
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	1.0460	1.0460

2. 墙面板

工作内容：场内运输、放料、下料，切割断料。开门窗洞口，周边塞口，吊装及螺栓固定、拼装、清扫；弹线、安装。

计量单位: 100m²

定 额 编 号			2-58	2-59	2-60
项 目 名 称			墙面板		
			彩钢夹芯板	采光板	压型钢板
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	一类工	工日	2. 1892	1. 9614	1. 9614
	二类工	工日	13. 1355	11. 7684	11. 7684
	三类工	工日	6. 5677	5. 8842	5. 8842
	合计工日	工日	21. 8924	19. 6140	19. 6140
材 料	彩钢夹芯板75 mm	m ²	(106. 0000)	—	—
	聚酯采光板 δ1. 2	m ²	—	(106. 0000)	—
	压型钢板 δ0. 5	m ²	—	—	(106. 0000)
	彩色压型钢板	m ²	30. 0000	20. 0000	20. 0000
	镀锌自攻螺钉	100个	—	6. 5000	6. 5000
	铁件	kg	—	5. 0000	5. 0000
	硬垫木	m ³	—	0. 0200	0. 0200
	槽铝75	m	34. 4000	—	—
	地槽铝75	m	14. 5000	—	—
	工字铝(综合)	m	167. 9000	—	—
	角铝 25. 4×1	m	26. 5000	—	—
	膨胀螺栓 M10	100套	0. 4000	—	—
	防水密封胶（500ML）	支	40. 0000	40. 0000	40. 0000
	合金钢钻头 Φ6~13	个	0. 6000	0. 6000	0. 6000
	铝拉铆钉 M5×40	100个	10. 7000	3. 5000	3. 5000
	橡胶密封条	m	173. 3000	173. 3000	173. 3000
	彩钢密封圈	只	—	650. 0000	650. 0000
	其他材料费	元	185. 0379	131. 2320	131. 2320
机械	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0. 1000	0. 1000	0. 1000

计量单位：见表

• 45 •

工作内容：1、放线、铲除焊点防火涂料、卸料、检验、划线、下料、龙骨焊接、刷防锈漆、矫正、引焊点焊接、填充岩棉、封硅钙板、固定、清理。
2、选料、抹砂浆、贴砌块、擦缝。

计量单位：100m²

定 额 编 号			2-64	2-65
项 目 名 称			硅酸钙板包钢柱、包钢梁及楼梯	蒸压砂加气保温块贴面
名	称	单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	56.0000	25.1764
	二类工	工日	—	19.5822
	三类工	工日	62.0000	11.1901
	合计工日	工日	118.0000	55.9487
材 料	硅酸钙板8mm	m ²	(115.0000)	—
	蒸压砂加气混凝土(AAC)保温块	m ³	—	(5.8300)
	镀锌方管40×20×2mm	kg	980.0000	—
	连接件	付	—	150.0000
	岩棉	m ³	9.2000	—
	低合金钢焊条E43系列	kg	15.0000	—
	自攻螺丝6×30	百个	0.6800	6.5000
	橡胶密封条	m	—	173.3000
	环氧富锌底漆	kg	16.0000	—
	铝拉铆钉 M5×40	100个	—	3.5000
	镀锌自攻螺钉	100个	—	6.5000
	不锈钢六角螺栓 M6×30-45	100个	—	0.2000
	合金钢钻头 Φ10	个	—	0.6000
	玻璃胶	L	—	29.0000
	其他材料费	元	292.9380	26.0921
机 械	交流电焊机容量 32kV·A	台班	2.4000	—
	砂轮切割机 Φ350	台班	2.5000	—

3. 屋面板

工作内容：放料、下料，切割断料。吊装、就位、螺栓固定、周边塞口，清扫；弹线、安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号			2-66	2-67	2-68
项 目 名 称			屋面板		
			彩钢夹芯板	采光板	压型钢板
名 称	单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	2.0044	1.8133	1.7157
	二类工	工日	12.0256	10.8822	10.2931
	三类工	工日	6.0133	5.4411	5.1460
	合计工日	工日	20.0433	18.1366	17.1548
材 料	彩钢夹芯板75 mm	m ²	(106.0000)	—	—
	聚酯采光板 δ1.2	m ²	—	(106.0000)	—
	压型钢板 δ0.5	m ²	—	—	(106.0000)
	彩色压型钢板	m ²	30.0000	20.0000	20.0000
	工字铝(综合)	m	167.9000	—	—
	镀锌自攻螺钉	100个	—	9.5000	9.5000
	金属堵头	只	—	280.0000	280.0000
	彩色内外扣槽	m	84.2000	—	—
	槽铝75	m	49.0000	—	—
	角铝 25.4×1	m	26.5000	—	—
	铁件	kg	—	5.0000	5.0000
	硬垫木	m ³	—	0.0200	0.0200
	防水密封胶(500ML)	支	60.0000	60.0000	60.0000
	合金钢钻头 Φ6~13	个	0.6000	0.6000	0.6000
	铝拉铆钉 M5×40	100个	13.7000	6.5000	6.5000
	橡胶密封条	m	173.3000	173.3000	173.3000
	彩钢密封圈	只	—	650.0000	650.0000
	其他材料费	元	203.4656	172.3500	172.3500
机 械	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.1000	0.1000	0.1000

工作内容：放样、划线、裁料、平整、吊装、就位、拼装、焊接、螺栓固定、成品校正。

计量单位：见表

定 额 编 号			2-69	2-70	2-71
项 目 名 称			天沟		
			钢板	不锈钢	彩钢板
单 位			t	10m	
名 称		单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	0.8967	0.2005	0.2079
	二类工	工日	5.3802	1.2033	1.2474
	三类工	工日	2.6901	0.6016	0.6237
	合计工日	工日	8.9670	2.0054	2.0790
材	钢板 δ3~10	t	(1.0600)	—	—
	不锈钢板 δ1.0	m2	—	(7.2000)	—
	彩钢板 δ0.8	m2	—	—	(7.2000)
	镀锌自攻螺钉	100个	—	—	1.3900
	槽形彩钢条	m	—	—	16.3000
	不锈钢焊丝	kg	—	3.3000	—
	彩钢堵头	只	—	4.2000	4.2000
	低合金钢焊条E43系列	kg	7.3200	—	—
	环氧富锌底漆	kg	6.7800	—	—
	油漆溶剂油	kg	0.7000	—	—
	硬垫木	m³	0.0200	—	—
	玻璃胶	L	0.5000	2.0000	2.0000
	乙炔气	m³	2.6000	—	—
	氧气	m³	6.0000	—	—
	其他材料费	元	10.7821	6.3245	4.5285
机	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.6400	—	—
	汽车式起重机提升质量 20t	台班	0.2200	—	—
	氩弧焊机电流 500A	台班	—	0.2700	—
	剪板机 40×3100 (mm)	台班	0.0300	0.0700	0.0700

第三章 建筑构件及部品工程

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

说 明

一、本章定额包括单元式幕墙安装、非承重隔墙安装、预制成品护栏安装、装饰成品部件安装、预制烟道及通风道安装和防水项目等六节,共53个定额项目。

二、单元式幕墙安装

1.本章定额中的单元式幕墙是指由各种面板与支承框架在工厂制成,形成完整的幕墙结构基本单位后,运至施工现场直接安装在主体结构上的建筑幕墙。

2.单元式幕墙安装按安装高度不同,分别套用相应定额。单元式幕墙的安装高度是指室外设计地坪至幕墙顶部标高之间的垂直高度,单元式幕墙安装定额已综合考虑幕墙单元板块的规格尺寸、材质和面层材料不同等因素。同一建筑物的幕墙顶部标高不同时,应按不同高度的垂直界面计算并套用相应定额。

3.单元式幕墙设计为曲面或者斜面(倾斜角度大于 30°)时,安装定额中人工消耗量乘以系数1.15。单元板块面层材料的材质不同时,可以调整换算,其他不变。

4.防火隔断中的镀锌钢板规格与设计不同时,可以调整换算,其他不变。

三、非承重隔墙安装

1.非承重隔墙安装按墙板材质,划分为钢丝网架轻质夹芯隔墙板安装、轻质条板隔墙安装、水泥基复合夹芯墙板安装、以及预制轻钢龙骨隔墙安装,按材质、厚度分设定额项目。

2.非承重隔墙安装按单层墙板安装进行编制,如遇设计为双层墙板时,根据双层墙板各自的墙板厚度不同,分别套用相应单层墙板安装定额。若双层墙板中间设置保温、隔热或者隔声功能层的,发生时另行计算。

3.蒸压砂加气混凝土砌块墙,按砌筑方式分设定额项目。

4.“增加一道硅酸钙板”定额项目是指在预制轻钢龙骨隔墙板外所进行的面层补板。

5.非承重隔墙板安装定额已包括各类固定配件、补(填)缝、抗裂措施构造,以及板材遇门窗洞口所需切割改锯、孔洞加固的内容,发生时不另计算。

6.钢丝网架轻质夹芯隔墙板安装定额中的板材,按聚苯乙烯泡沫夹芯板编制,设计不同时,可以调整换算,其他不变。

四、预制成品护栏安装

预制成品护栏安装定额按护栏高度 1.4m 以内编制,护栏高度超过 1.4m 时,相应定额人工及除预制栏杆外的材料乘以系数 1.1,其余不变。

五、装饰成品部件安装

1.装饰成品部件涉及基层施工的,另按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》(DB-JD25-44-2013)相应定额项目执行。

2.成品踢脚线安装定额根据踢脚线材质不同,以卡扣式直形踢脚线进行编制。遇弧形踢脚线时,相应定额人工消耗量乘以系数 1.1,其余不变。

3.墙面成品木饰面面层安装以墙面形状不同划分为直形、弧形,发生时分别套用相应定额。

4.成品木门安装定额以门的开启方式、安装方法不同进行划分,相应定额均已包括相配套的门套安装;成品木质门(窗)套安装定额按门(窗)套的展开宽度不同分别进行编制,适用于单独门(窗)套的安装。成品木门(带门套)及单独安装的成品木质门(窗)套定额中,已包括了相应的贴脸及装饰线条安装人工及材料消耗量,不另行计算。

5.成品木门安装定额中的五金件中门锁,与设计规格和数量与定额不同时,可以调整换算。

6.成品橱柜安装按上柜、下柜及台面板进行划分,分别套用相应定额。定额中不包括洁具五金、厨具电器等的安装,发生时另行计算。

7.成品橱柜台面板安装定额的主材价格中已包含材料磨边及金属面板折边费用,不包括面板开孔费用;遇设计的成品台面板材质与定额不同时,可以调整换算,其他不变。

六、预制烟道及通风道安装

1.预制烟道、通风道安装子目未包含进气口、支管、接口件的材料及安装人工消耗量。

2.预制烟道、通风道安装子目按照构件断面外包周长划分子目。遇设计烟道、

通风道规格与定额不同时,可以调整换算,其他不变。

3.成品风帽安装按材质不同划分为混凝土及钢制两类子目。

七、防水项目包括基层处理、材料配制、刮涂膜、面层抹光等此项工序施工全部完成人工及材料消耗量,遇设计材质与定额不同时,可以调整换算,其他不变。

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

工程量计算规则

一、单元式幕墙安装

- 1.单元式幕墙安装工程量按单元板块组合后设计图示尺寸的外围尺寸面积以“ m^2 ”计算,不扣除依附于幕墙板块制作的窗、洞口所占的面积。
- 2.防火隔断安装工程量按设计图示尺寸的投影面积以“ m^2 ”计算。
- 3.槽形预埋件及T形转换螺栓安装的工程量按设计图示数量以“个”计算。

二、非承重隔墙安装

- 1.非承重隔墙安装工程量按设计图示尺寸的墙体面积以“ m^2 ”计算,应扣除门窗、洞口、嵌入墙内的钢筋混凝土柱、梁、圈梁等所占面积,不扣除梁头、板头、檩头、垫木、木楞头、沿缘木、木砖、门窗走头、砖墙内加固钢筋、木筋、铁件、钢管及单个面积 $\leq 0.3\text{m}^2$ 的孔洞所占的面积。
- 2.非承重隔墙安装遇设计为双层墙板时,其工程量按单层面积乘以2计算。
- 3.预制轻钢龙骨隔墙中增贴硅酸钙板的工程量按设计需增贴的面积以“ m^2 ”计算。
- 4.蒸压砂加气混凝土砌块墙,按设计图示尺寸以“ m^3 ”计算。
- 5.蒸压砂加气混凝土条板墙,按设计图示尺寸以“ m^2 ”计算。

三、预制成品护栏安装

预制成品护栏安装工程量按设计图示尺寸的中心线长度以“m”计算。

四、装饰成品部件安装

- 1.成品踢脚线安装工程量按设计图示长度以“m”计算。
- 2.墙面成品木饰面安装工程量按设计图示面积以“ m^2 ”计算。
- 3.带门套成品木门安装工程量按设计图示数量以“樘”计算,成品门(窗)套安装工程量按设计图示洞口尺寸以“m”计算。
- 4.成品橱柜安装工程量按设计图示尺寸的柜体中线长度以“m”计算,成品台面板安装工程量按设计图示的板面中线长度以“m”计算,成品洗漱柜台、成品水槽安

装工程量按设计图示数量以“组”计算。

五、预制烟道及通风道安装

1.预制烟道、通风道安装工程量按图示长度以“m”计算。

2.成品风帽安装工程量按设计图示数量以“个”计算。

六、防水项目工程量

防水涂膜工程量均按设计图示尺寸以“ m^2 ”计算,应扣除凸出地面的构筑物,设备基础等所占的面积,不扣除附墙柱、垛及单个面积在 0.3m^2 以内的孔洞。

一、单元式幕墙安装

1. 单元式幕墙

工作内容：预埋件清理、幕墙板块定位、安装,板块间及板块连接件间固定、注胶、清洗、轨道行车拆装。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-1	3-2	3-3	3-4
项 目 名 称			单元式幕墙			
			安装高度(m)			
			≤60	≤100	≤150	≤200
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	21.4189	27.1729	30.9088	34.8589
	二类工	工日	16.6593	21.1344	24.0408	27.1120
	三类工	工日	9.5193	12.0771	13.7371	15.4927
	合计工日	工日	47.5975	60.3844	68.6867	77.4636
材	单元式幕墙（双层真空玻璃）	m²	(100.5000)	(100.5000)	(100.5000)	(100.5000)
	钢轨（型钢）	t	0.0650	0.0650	0.0650	0.0650
	耐候胶	L	6.1500	6.1500	6.1500	6.1500
	其他材料费	元	12.8335	12.8335	12.8335	12.8335
机	叉式起重机 3t	台班	2.3960	2.3960	2.3960	2.3960
	遥控轨道行车 2t	台班	1.7750	2.0370	2.3150	2.6080

2. 防火隔断

工作内容：防火隔断安装、注防火胶、表面清理。

计量单位：10m²

定 额 编 号			3-5	3-6
项 目 名 称			防火隔断	
			缝宽(mm)	
			≤200	每增加100
名 称		单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	3.2088	0.7350
	二类工	工日	5.6154	0.5712
	三类工	工日	7.2198	0.3265
	合计工日	工日	16.0440	1.6327
材	镀锌薄钢板厚 1.5mm	m²	42.1500	10.5500
	岩棉板 δ80	m³	2.0400	1.0200
	防火密封胶	L	12.0000	—
	其他材料费	元	100.2344	24.2516

3. 槽形埋件及连接件

工作内容：槽形预埋件定位、放置、调整及开口封堵，槽形预埋件封口清理，T形转接螺栓安装。

计量单位：100个

定 额 编 号			3-7	3-8
项 目 名 称			槽形埋件	T形转接螺栓
名 称		单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	5.4621	0.7749
	二类工	工日	4.2483	0.6027
	三类工	工日	2.4276	0.3444
	合计工日	工日	12.1380	1.7220
材	槽形埋件 L=300	个	101.0000	—
	T形不锈钢螺栓 M16×70	个	—	101.0000
	其他材料费	元	139.8951	20.6343

二、非承重隔墙安装

1. 钢丝网架轻质夹芯隔墙板

工作内容：现场清理、隔墙板块定位、固定配件安装、隔墙板块安装、板块间、门窗洞口等处钢丝网片、金属配件加固。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-9	3-10	3-11
项 目 名 称			钢丝网架轻质夹芯隔墙板安装		
			板厚(mm)		
			≤50	≤80	≤100
名 称		单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	2.3541	2.6281	2.9389
	二类工	工日	1.8312	2.0443	2.2858
	三类工	工日	1.0468	1.1676	1.3062
	合计工日	工日	5.2321	5.8400	6.5309
材	钢丝网架聚苯乙烯泡沫夹芯板 δ50	m²	(102.0000)	—	—
	钢丝网架聚苯乙烯泡沫夹芯板 δ80	m²	—	(102.0000)	—
	钢丝网架聚苯乙烯泡沫夹芯板 δ100	m²	—	—	(102.0000)
	墙板固定金属配件(镀锌钢板)	kg	13.5670	14.2450	15.3850
	镀锌钢丝网 Φ3×50×50	m²	66.2000	66.2000	66.2000
	金属膨胀螺栓	套	453.0000	453.0000	503.0000
	其他材料费	元	45.8405	46.0099	49.1148

2. 轻质条板隔墙

工作内容：现场清理、隔墙板块定位、板块及固定配件安装、门窗洞口等处条板空心孔洞填塞、填灌缝、贴玻纤布、砂浆找平。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-12	3-13	3-14	3-15
项 目 名 称			轻质条板隔墙			
			板厚(mm)			
			≤100	≤120	≤150	≤200
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	5.2731	6.3283	6.9615	7.6576
	二类工	工日	4.1013	4.9224	5.4138	5.9556
	三类工	工日	2.3436	2.8129	3.0943	3.4030
	合计工日	工日	11.7180	14.0636	15.4696	17.0162
材 料	轻质空心隔墙条板 δ100	m ²	(102.0000)	—	—	—
	轻质空心隔墙条板 δ120	m ²	—	(102.0000)	—	—
	轻质空心隔墙条板 δ150	m ²	—	—	(102.0000)	—
	轻质空心隔墙条板 δ200	m ²	—	—	—	(102.0000)
	商品混凝土 C20	m ³	(0.2610)	(0.2910)	(0.3350)	(0.4090)
	玻璃纤维网格布	m ²	21.3890	21.3890	21.3890	21.3890
	钢筋 Φ5.5	t	0.0780	0.0780	0.0780	0.0780
	合金钢切割片 Φ300	片	2.2140	2.5460	2.9270	3.3670
	聚合物干粉砂浆 M10	t	0.8330	0.8750	0.9580	1.0420
	墙板固定金属配件(镀锌钢板)	kg	30.0620	34.5710	43.5900	55.6140
	其他材料费	元	61.9548	65.4289	72.2128	79.8238
机 械	砂轮切割机 Φ350	台班	0.8850	1.0180	1.1710	1.3470

3. 预制轻钢龙骨隔墙

工作内容：1. 预制轻钢龙骨隔墙板安装：现场清理、弹线、隔墙板块、洞口定位、板块固定、配件安装、板缝填塞、与主体结构接合处贴玻纤布及隔声材料等。2. 硅酸钙板安装：清理现场、在已装配好的隔墙板上布板、硅酸钙板安装。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-16	3-17	3-18	3-19
项 目 名 称			预制轻钢龙骨隔墙板			增加一道硅酸钙板
			板厚(mm)			
			≤80	≤100	≤150	
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	一类工	工日	6.8554	8.2267	9.0499	1.1928
	二类工	工日	5.3319	6.3987	7.0381	0.9282
	三类工	工日	3.0471	3.6561	4.0215	0.5302
	合计工日	工日	15.2344	18.2815	20.1095	2.6512
材 料	预制轻钢龙骨内隔墙板 δ80	m2	(105.0000)	—	—	—
	预制轻钢龙骨内隔墙板 δ100	m2	—	(105.0000)	—	—
	预制轻钢龙骨内隔墙板 δ150	m2	—	—	(105.0000)	—
	硅酸钙板 δ10	m2	—	—	—	(105.0000)
	玻璃棉毡	m²	8.9310	11.1600	16.7330	—
	金属膨胀螺栓	套	316.6670	316.6670	316.6670	—
	墙板固定金属配件(不锈钢板)	kg	9.8010	11.7220	16.5260	—
	墙板固定金属配件(镀锌钢板)	kg	92.3100	102.8100	129.0610	—
	合金钢切割片 Φ300	片	3.7200	4.2780	4.9200	1.3020
	玻璃纤维网格布	m²	16.8000	16.8000	16.8000	8.4000
	其他材料费	元	45.9917	49.4179	57.6870	0.9068
机 械	电动空气压缩机排气量 0.6m³ / min	台班	5.2280	6.0130	6.9150	1.0460
	砂轮切割机 Φ350	台班	2.0110	2.3130	2.6590	0.7040

4. 水泥基复合夹芯墙板安装

工作内容：定位、弹线，墙板及辅材运输、砂浆运输（搅拌），安装（焊接）卡件、安装墙板、矫正检查、填缝补缝。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-20
项 目 名 称			水泥基复合夹芯墙板安装
名 称		单位	消 耗 量
人	一类工	工日	20.0300
	三类工	工日	17.8300
	合计工日	工日	37.8600
材 料	120mm水泥基复合夹芯墙板（标板）	m ²	(105.0000)
	墙板固定卡件	只	179.0000
	膨胀螺栓 M10	100套	2.8800
	聚合物粘结砂浆	kg	463.0000
	发泡胶	kg	6.3000
	结构钢电焊条	kg	3.0000
	钢板	t	0.0050
	方钢管25×2.5mm	kg	3.2000
	钢筋 Φ10以内	kg	2.3000
	其他材料费	元	55.5530

工作内容：基层处理、底层胶水、板缝处理、板缝贴布、抹底层抗裂砂浆、压入网格布、抹面层抗裂砂浆。

计量单位：100m²

定 额 编 号			3-21
项 目 名 称			水泥基复合夹芯墙板安装工程
			抗裂面层施工
名 称		单位	消 耗 量
人	一类工	工日	11.5200
	三类工	工日	3.7400
	合计工日	工日	15.2600
材 料	抹面砂浆	kg	960.0000
	耐碱玻璃纤维网格布80g/m ²	m ²	102.0000
	白布	m ²	13.0000
	纸绷带	m ²	5.8000
	801胶	kg	16.0000
	阴阳角	m	3.0000
	其他材料费	元	51.4320

5. 蒸压砂加气混凝土砌块墙

工作内容：定位、弹线、砌块及辅材运输（搅拌）、砌筑、校正检查、打磨。

计量单位：m³

定 额 编 号			3-22
项 目 名 称			蒸压砂加气混凝土砌块砌筑
名 称	单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	1.2575
	二类工	工日	—
	三类工	工日	1.8866
	合计工日	工日	3.1441
材 料	200mm蒸压砂加气混凝土砌块	m³	(0.9750)
	TZ蒸压砂加气混凝土用薄层砌筑砂浆	kg	62.4180
	5寸植绒砂纸片	片	1.7390
	水	m³	0.1040
	其他材料费	元	1.2354

工作内容：定位、弹线、墙板及辅材运输（搅拌）、安装（焊接）卡、安装墙板、校正检查、填缝修补。

计量单位：m²

定 额 编 号			3-23
项 目 名 称			蒸压砂加气混凝土条板（干粘法）安装
名 称	单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	0.5054
	三类工	工日	0.4049
	合计工日	工日	0.9103
材 料	200mm蒸压砂加气混凝土条板	m²	(1.0500)
	角码（100mm×100mm×5mm）	套	2.8570
	膨胀螺栓M8×80	套	1.4470
	电焊条	kg	0.0480
	TZ蒸压砂加气混凝土用修补砂浆	kg	3.1900
	蒸压砂加气专用粘接剂	kg	4.8800
	其他材料费	元	1.2303

三、预制成品护栏安装

工作内容：成品定制、构件运输、预埋铁件、切割、就位、校正、固定、焊接、打磨、安装、灌浆、填缝等全部操作过程。

计量单位：10m

定 额 编 号			3-24	3-25	3-26
项 目 名 称			预制成品护栏		
			混凝土	型钢	型钢玻璃
名 称	单位	消 耗 量			
人 工	一类工	工日	1.2757	1.8595	0.3748
	二类工	工日	0.9933	1.4490	2.2512
	三类工	工日	0.5680	0.8284	1.1256
	合计工日	工日	2.8370	4.1369	3.7516
材 料	预制混凝土护栏	m	(10.0500)	—	—
	预制型钢护栏	m	—	(10.0500)	—
	预制型钢玻璃护栏	m	—	—	(10.0500)
	预埋铁件	kg	21.8000	13.3600	16.0320
	低合金钢焊条E43系列	kg	2.5000	2.5000	2.5000
	其他材料费	元	4.8615	3.1524	3.6935
机 械	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.2500	0.2300	0.2400

四、装饰成品部件安装

1. 成品踢脚线

工作内容：基层清理、定位、固定、安装踢脚线等全部操作过程。

计量单位：10m

定 额 编 号			3-27	3-28
项 目 名 称			成品卡扣式踢脚线	
			实木	金属
名 称	单位	消 耗 量		
人 工	一类工	工日	0.1596	0.1596
	二类工	工日	0.1974	0.1974
	三类工	工日	0.0714	0.0714
	合计工日	工日	0.4284	0.4284
材 料	成品木质踢脚线 高80	m	(10.5000)	—
	成品金属踢脚线 高80	m	—	(10.5000)
	卡扣	kg	2.8000	2.9000
	其他材料费	元	0.4284	0.4437

2. 墙面成品木饰面

工作内容：基层清理、定位、固定、安装木饰面面层等全部操作过程。

计量单位：10m²

定 额 编 号			3-29	3-30
项 目 名 称			墙面成品木饰面面层安装	
			直形	弧形
名 称	单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	0.7959	0.8746
	二类工	工日	0.6195	0.6814
	三类工	工日	0.3549	0.3895
	合计工日	工日	1.7703	1.9455
材	成品木饰面(直形)	m ²	(10.5000)	—
	成品木饰面(弧形)	m ²	—	(10.5000)
	不锈钢枪钉	盒	0.1800	0.2000
	合金钢钻头 Φ10	个	0.2700	0.3000
	圆钉(综合)	kg	0.6600	0.7500
	其他材料费	元	0.2055	0.2309

3. 成品木门

工作内容：测量定位、成品门及门套运输安装、五金配件安装调试等全部操作过程。

计量单位：樘

定 额 编 号			3-31	3-32	3-33	3-34
项 目 名 称			带门套成品装饰平开复合木门		带门套成品装饰平开实木门	
			单开	双开	单开	双开
名 称	单位	消 耗 量				
人	一类工	工日	0.3341	0.5016	0.4013	0.6009
	二类工	工日	0.2602	0.3903	0.3120	0.4686
	三类工	工日	0.1488	0.2238	0.1786	0.2679
	合计工日	工日	0.7431	1.1157	0.8919	1.3374
材	成品装饰单开复合木门及门套 0.9m×2.1m	樘	(1.0000)	—	—	—
	成品装饰双开复合木门及门套 1.5m×2.4m	樘	—	(1.0000)	—	—
	成品装饰单开实木门及门套 0.9m×2.1m	樘	—	—	(1.0000)	—
	成品装饰双开实木门及门套 1.5m×2.4m	樘	—	—	—	(1.0000)
	大门暗插销	副	—	2.0000	—	2.0000
	单开门锁	把	1.0000	—	1.0000	—
	双开门锁	把	—	1.0000	—	1.0000
	发泡剂 750ML	支	1.0000	1.3000	1.0000	1.3000
	门磁吸	只	1.0000	2.0000	1.0000	2.0000
	直角合页65	个	2.0200	4.0400	3.0300	6.0600
	其他材料费	元	5.0280	7.5397	5.3638	8.2111

工作内容：测量定位、成品门、门套运输安装、五金配件安装调试等全部操作过程。

计量单位：见表

定 额 编 号			3-35	3-36	3-37	3-38
项 目 名 称			带门套成品推拉木门		成品木质门套	
			吊装式	落地式	门套断面展开宽度(mm)	
					≤250	>250
单 位			樘		10m	
名 称		单位	消 耗 量			
人	一类工	工日	1.0311	1.1455	0.3822	0.4452
	二类工	工日	0.8032	0.8925	0.2971	0.3465
	三类工	工日	0.4588	0.5103	0.1701	0.1984
	合计工日	工日	2.2931	2.5483	0.8494	0.9901
材 料	吊装式成品移门 0.8m×2m	扇	(1.0000)	—	—	—
	落地式成品移门 0.8m×2m	扇	—	(1.0000)	—	—
	门套线	m	3.6000	3.6000	—	—
	成品木质门套 展开宽度250	m	—	—	(10.5000)	—
	成品木质门套 展开宽度300	m	—	—	—	(10.5000)
	发泡剂 750ML	支	—	—	2.0000	2.5000
	铝合金地轨	m	—	2.0000	—	—
	金属吊轮	只	2.0000	—	—	—
	门吊轨	m	2.0000	—	—	—
	定位器	套	2.0000	1.0000	—	—
	其他材料费	元	12.4400	6.7073	0.8160	1.0200

工作内容：基层清理、定位、固定、安装面层等全过程。

计量单位：10m

定 额 编 号			3-39	3-40
项 目 名 称			成品木质窗套	
			窗套断面展开宽度(mm)	
			≤200	>200
名 称		单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	0.2866	0.3181
	二类工	工日	0.2226	0.2478
	三类工	工日	0.1281	0.1417
	合计工日	工日	0.6373	0.7076
材 料	成品木质窗套 展开宽度200	m	(10.5000)	—
	成品木质窗套 展开宽度300	m	—	(10.5000)
	发泡剂 750ML	支	0.8000	1.0000
	其他材料费	元	0.3264	0.4080

4. 成品橱柜

工作内容：测量、成品定制、装配、五金件安装、表面清理。

计量单位：见表

定 额 编 号			3-41	3-42	3-43
项 目 名 称			成品橱柜		成品洗漱台柜
			台面板		
			人造石	不锈钢	
单 位			10m		组
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	一类工	工日	0.6363	0.5722	0.0588
	二类工	工日	0.4956	0.4462	0.3181
	三类工	工日	0.2835	0.2551	0.2478
	合计工日	工日	1.4154	1.2735	0.6247
材 料	成品人造石台面板	m	(10.5000)	—	—
	成品不锈钢台面板	m	—	(10.5000)	—
	成品洗漱台柜	组	—	—	(1.0000)
	防水密封胶（500ML）	支	3.3900	3.3900	1.0000
	其他材料费	元	2.7490	2.7490	0.8109

工作内容：测量、工厂定制橱柜、表面清理、固定、安装等全部操作过程。

计量单位：见表

定 额 编 号			3-44	3-45	3-46
项 目 名 称			成品橱柜		
			上柜	下柜	水槽
单 位			10m		组
名 称		单位	消 耗 量		
人 工	一类工	工日	1.3681	1.2411	0.0315
	二类工	工日	1.0657	0.9660	0.0252
	三类工	工日	0.6100	0.5533	0.0147
	合计工日	工日	3.0438	2.7604	0.0714
材 料	成品橱柜上柜	m	(10.0000)	—	—
	成品橱柜下柜	m	—	(10.0000)	—
	不锈钢水槽	组	—	—	(1.0000)
	防水密封胶（500ML）	支	1.0000	1.0000	1.0000
	其他材料费	元	0.8109	0.8109	0.8109

五、预制烟道及通风道安装

1. 预制烟道及通风道

工作内容：场地清理、预制构件就位、预制件上下层连接安装、墙、板连接处填塞密实。

计量单位：10m

定 额 编 号			3-47	3-48	3-49
项 目 名 称			预制烟道、通风道		
			断面周长(m)		
			≤1.5	≤2	≤2.5
名 称		单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	2.4171	2.7888	3.2561
	二类工	工日	2.1720	2.4480	2.7940
	三类工	工日	1.0742	1.2390	1.4469
	合计工日	工日	5.6633	6.4758	7.4970
材 料	商品混凝土 C20	m ³	0.0380	0.0510	0.0630
	钢丝网水泥排气道 (450×300)	m	(10.2000)	—	—
	钢丝网水泥排气道 (400×500)	m	—	(10.2000)	—
	钢丝网水泥排气道 (550×600)	m	—	—	(10.2000)
	聚合物干粉砂浆 M10	t	0.0300	0.0400	0.0500
	水泥砂浆 体积比 1:1	m ³	0.1930	0.2580	0.3220
	焊丝 Φ3.2	kg	0.0110	0.0150	0.0190
	角钢 40×20×4mm	kg	17.8600	23.8130	29.7670
	其他材料费	元	5.9767	7.9803	9.9602
机 械	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0190	0.0260	0.0320
	交流电焊机容量 32kV·A	台班	0.0010	0.0010	0.0020

2. 成品风帽

工作内容：1.清理现场及底座预留孔、风帽就位、立柱安装及预留孔灌浆。2.现场清理、金属风帽就位、风帽与底座连接。

计量单位：10个

定 额 编 号			3-50	3-51
项 目 名 称			成品风帽	
			混凝土	钢制
名 称		单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	4.0677	2.2722
	二类工	工日	3.3950	1.6830
	三类工	工日	1.8081	1.0101
	合计工日	工日	9.2708	4.9653
材 料	成品混凝土风帽	个	(10.0000)	—
	不锈钢风帽	个	—	(10.0000)
	水泥砂浆 体积比 1:1	m ³	0.0600	—
	金属膨胀螺栓	套	—	60.6000
	其他材料费	元	0.6067	3.4178
机 械	灰浆搅拌机拌筒容量 200L	台班	0.0060	—

六、防水项目

FS101防水涂膜及防水砂浆

工作内容：清理基层、配料、刮涂膜、修补处理。

计量单位：m²

定 额 编 号			3-52	3-53
项 目 名 称			FS101防水涂膜	FS101防水砂浆
名 称	单 位	消 耗 量		
人	一类工	工日	—	0.0250
	二类工	工日	0.3420	—
	三类工	工日	—	0.0170
	合计工日	工日	0.3420	0.0420
材 料	FS101防水剂	kg	1.6240	1.5310
	普通硅酸盐水泥32.5	kg	16.9050	—
	水	m ³	0.3060	—
	水泥砂浆 体积比1:2.5	m ³	—	0.0210
	其他材料费	元	1.1098	1.0266

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

第四章 措施项目

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

说 明

一、本章定额包括工具式模板、脚手架工程、高层钢结构垂直运输三节,共41个定额项目。

二、工具式模板

1.工具式模板指组成模板的模板结构和构配件为定型化标准化产品,可多次重复利用,并按规定的程序组装和施工。本章定额中的工具式模板按铝合金模板编制。

2.铝合金模板系统是由铝模板系统、支撑系统、紧固系统和附件系统构成,材料消耗量按摊销考虑。

3.现浇混凝土柱(不含构造柱)、墙、梁(不含圈梁、过梁)、板是按高度(板面或地面、垫层面至上层板面的高度)3.6m综合考虑。如遇斜板面结构时,柱分别按各柱的中心高度为准;墙按分段墙的平均高度为准;框架梁按每跨两端的支座平均高度为准;板(含梁板合计的梁)按高点与低点的平均高度为准。

4.异形柱、梁,是指柱、梁的断面形状为L形、十字形、T形等的柱、梁。圆形柱模板执行异形柱模板。

5.有梁板模板定额项目已综合考虑了有梁板中弧形梁的情况,梁和板应作为整体套用。弧形梁模板为独立弧形梁模板。圈梁的弧形部分模板按相应圈梁模板套用定额乘以系数1.2计算。

三、脚手架工程

1.本章定额脚手架工程包括钢结构工程综合脚手架和工具式脚手架两部分。工具式脚手架是指组成脚手架的架体结构和构配件为定型化标准化产品,可多次重复利用,按规定的程序组装和施工,包括附着式电动整体提升架。

2.钢结构工程的综合脚手架定额,包括外墙砌筑及外墙粉饰、3.6m以内的内墙砌筑及混凝土浇捣用脚手架以及内墙面和天棚粉饰脚手架。对执行综合脚手架定额以外,还需另行计算单项脚手架费用的,按《甘肃省建筑与装饰工程预算定额》

(DBJD25-44-2013)(第二十章措施项目)相应项目及规定执行。

3.单层厂房综合脚手架定额适用于檐高6m以内的钢结构建筑,若檐高超过6m,则按每增加1m定额计算。

4.多层厂房综合脚手架定额适用于檐高20m以内且层高在6m以内的钢结构建筑,若檐高超过20m或层高超过6m,应分别按每增加1m定额计算。

5.附着式电动整体提升架定额适用于高层建筑的外墙施工。

四、垂直运输

1.本定额适用于高层钢结构工程的垂直运输费用计算。

2.厂(库)房钢结构工程的垂直运输费用已包括在相应的钢结构安装定额项目内,不另行计算。

工程量计算规则

一、模板工程

1. 铝合金模板工程量按模板与混凝土的接触面积以“ m^2 ”计算。
2. 现浇钢筋混凝土墙、板上单孔面积 $\leq 0.3 \text{ m}^2$ 的孔洞不予扣除,洞侧壁模板亦不增加,单孔面积 $> 0.3 \text{ m}^2$ 时应予扣除,洞侧壁模板面积并入墙、板模板工程量内计算。
3. 柱与梁、柱与墙、梁与梁等连接重叠部分以及伸入墙内的梁头、板头与砖接触部分,均不计算模板面积。
4. 楼梯模板工程量按水平投影面积以“ m^2 ”计算。

二、脚手架工程

1. 综合脚手架按设计图示尺寸以建筑面积计算。
2. 附着式电动整体提升架按提升范围的外墙外边线长度乘以外墙高度按面积以“ m^2 ”计算,不扣除门窗、洞口所占面积。

三、高层钢结构垂直运输

高层钢结构工程垂直运输机械台班用量,按建筑面积计算。

一、工具式模板

1. 柱模板

工作内容：1. 模板拼制。2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：100m²

定 额 编 号			4-1	4-2	4-3
项 目 名 称			矩形柱	异形柱	柱支撑
					高度超过3.6m, 每增加1m
名	称	单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	3.4496	4.4842	0.2408
	二类工	工日	20.6976	26.9052	1.4448
	三类工	工日	10.3488	13.4526	0.7224
	合计工日	工日	34.4960	44.8420	2.4080
材	铝合金模板	kg	43.6800	49.3610	—
	斜支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.2600	0.2700	0.4600
	对拉螺栓	kg	9.2600	9.7200	6.6700
	销钉销片	kg	77.7600	81.6500	—
	水性脱模剂	kg	3.6000	3.7800	—
	零星卡具	kg	20.3300	21.3500	14.6700
	其他材料费	元	70.1359	78.2389	5.9343
机	载货汽车装载质量 6t	台班	0.4900	0.5400	0.1900

2. 梁模板

工作内容：1. 模板拼制。2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：100m²

定 额 编 号			4-4	4-5	4-6
项 目 名 称			矩形梁	异形梁	梁支撑
					高度超过3.6m, 每增加1m
名	称	单位	消 耗 量		
人	一类工	工日	3.3880	4.2126	0.3192
	二类工	工日	20.3280	25.2756	1.9152
	三类工	工日	10.1640	12.6378	0.9576
	合计工日	工日	33.8800	42.1260	3.1920
材	铝合金模板	kg	42.8740	48.4380	—
	立支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.8800	0.9200	0.2900
	销钉销片	kg	75.6000	79.3800	—
	水性脱模剂	kg	3.6700	3.8500	—
	其他材料费	元	66.6188	74.4408	1.3362
机	载货汽车装载质量 6t	台班	0.3600	0.4000	0.0300

3. 墙模板

工作内容：1. 模板拼制。2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：100m²

定 额 编 号			4-7	4-8
项 目 名 称			直形墙	墙支撑
				高度超过3.6m, 每增加1m
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	一类工	工日	3.0800	0.2898
	二类工	工日	18.4800	1.7388
	三类工	工日	9.2400	0.8694
	合计工日	工日	30.8000	2.8980
材 料	铝合金模板	kg	44.4860	—
	斜支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.2500	0.3400
	对拉螺栓	kg	2.6100	1.0900
	销钉销片	kg	79.2000	—
	水性脱模剂	kg	3.4700	—
	零星卡具	kg	20.2200	11.3300
	其他材料费	元	70.2154	3.8858
	机械	载货汽车装载质量 6t	台班	0.4900

4. 板模板

工作内容：1. 模板拼制。2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：100m²

定 额 编 号			4-9	4-10
项 目 名 称			板	板支撑
				高度超过3.6m, 每增加1m
名 称		单位	消 耗 量	
人 工	一类工	工日	3.2648	0.3710
	二类工	工日	19.5888	2.2260
	三类工	工日	9.7944	1.1130
	合计工日	工日	32.6480	3.7100
材 料	铝合金模板	kg	42.4710	—
	立支撑杆件 Φ48×3.5	套	0.5600	0.1900
	销钉销片	kg	75.6000	—
	水性脱模剂	kg	3.4700	—
	其他材料费	元	64.6018	0.8755
机 械	载货汽车装载质量 6t	台班	0.3300	0.0200

5. 整体楼梯模板

工作内容：1. 模板拼制。2. 模板安装、拆除、整理堆放及场内运输。
3. 清理模板黏结物及模内杂物、刷隔离剂、封堵孔洞等。

计量单位：10m²

定 额 编 号			4-11
项 目 名 称			整体楼梯
			普通型
名 称	单位	消 耗 量	
人	一类工	工日	1.4126
	二类工	工日	8.4756
	三类工	工日	4.2378
	合计工日	工日	14.1260
材 料	铝合金模板	kg	18.0570
	立支撑杆件 $\Phi 48 \times 3.5$	套	0.1700
	销钉销片	kg	31.5800
	水性脱模剂	kg	1.3800
	其他材料费	元	27.1037
机 械	载货汽车装载质量 6t	台班	0.1300

二、脚手架工程

1. 钢结构工程综合脚手架

(1) 厂(库)房钢结构工程

工作内容：1. 场内、场外材料搬运。2. 搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子。3. 拆除脚手架后维修、刷油及整理堆放。

计量单位：100m²

定 额 编 号			4-12	4-13	4-14	4-15
项 目 名 称			单层厂房		多层厂房	
			檐高 (m)		檐高20m以内、层 高6m内	每增加1m
			≤6	每增加1m		
名 称		单位	消 耗 量			
人 工	一类工	工日	0. 1890	0. 0409	0. 2446	0. 3024
	二类工	工日	1. 1340	0. 2436	1. 4700	0. 1816
	三类工	工日	0. 5670	0. 1218	0. 7350	0. 3024
	合计工日	工日	1. 8900	0. 4063	2. 4496	0. 7864
材 料	脚手架钢管	kg	13. 4370	3. 0530	10. 3880	2. 2780
	木脚手板	m³	0. 0350	0. 0070	0. 0320	0. 0050
	挡脚板	m³	0. 0030	0. 0010	0. 0020	0. 0010
	脚手架钢管底座	个	0. 0690	0. 0120	0. 0500	0. 0090
	扣件	kg	5. 4410	1. 2730	4. 1800	0. 9500
	垫木 60×60×60	块	0. 5860	0. 1000	0. 4170	0. 0930
	镀锌铁丝 Φ4. 0	kg	4. 0140	0. 6820	3. 6160	0. 4770
	防滑木条	m³	0. 0010	—	0. 0010	—
	钢丝绳 Φ12. 5	m	0. 0840	0. 0200	0. 0600	0. 0270
	环氧富锌底漆	kg	1. 3260	0. 3080	1. 0160	0. 2300
	油漆溶剂油	kg	0. 1150	0. 0270	0. 0960	0. 0200
	圆木	m³	0. 0010	—	0. 0010	—
圆钉（综合）	kg	1. 3640	0. 0900	3. 4870	0. 0630	
机 械	载货汽车装载质量 6t	台班	0. 0460	0. 0100	0. 0730	0. 0070

(2) 高层钢结构工程

工作内容：1.场内、场外材料搬运。2.搭、拆脚手架、挡脚板、上下翻板子。3.拆除脚手架后维修、刷油及整理堆放。

计量单位: 100m²

[illegible]

计量单位: 100m²

• 79 •

计量单位: 100m²

• 80 •

计量单位: 100m²

• 81 •

2. 工具式脚手架

附着式电动整体提升架

工作内容：1. 场内、场外材料搬运。2. 选择附墙点与主体连接。3. 搭、拆脚手架。4. 测试电动装置、安全锁等。5. 拆除脚手架后材料的堆放。

计量单位：100m²

定 额 编 号			4-32
项 目 名 称			电动整体提升架
名 称	单位	消 耗 量	
人 工	一类工	工日	1.7220
	二类工	工日	10.3278
	三类工	工日	5.1646
	合计工日	工日	17.2144
材 料	提升电动装置及架体	套	0.2970
	钢脚手板 3000×300mm	kg	153.7500
	镀锌铁丝 Φ4.0	kg	9.9600
	钢丝绳 Φ12.5	m	0.3000
	木脚手板	m ²	0.0600
机 械	载货汽车装载质量 6t	台班	0.2100

三、高层钢结构垂直运输

高层钢结构工程

工作内容：单位工程合理工期内完成全部工程所需要的垂直运输全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号			4-33	4-34	4-35	4-36
项 目 名 称			檐高(m)			
			≤20	≤30	≤50	≤90
名 称	单位	消 耗 量				
人 工	二类工	工日	0.4305	0.4788	0.4967	0.5019
	三类工	工日	3.8787	4.3092	4.4678	4.5224
	合计工日	工日	4.3092	4.7880	4.9645	5.0243
机 械	双笼施工电梯 2×1t 100m	台班	—	—	2.0720	2.2800
	单笼施工电梯提升质量t1提升高度 75m	台班	1.3680	1.5200	—	—
	自升式塔式起重机起重力矩800kN·m	台班	—	—	—	1.7120
	自升式塔式起重机起重力矩600kN·m	台班	—	—	1.7440	—
	自升式塔式起重机起重力矩400kN·m	台班	1.6420	1.8240	—	—
	对讲机(一对)	台班	1.6420	1.8240	2.4880	2.7360

工作内容：单位工程合理工期内完成全部工程所需要的垂直运输全部操作过程。

计量单位：100m²

定 额 编 号			4-37	4-38	4-39	4-40	4-41
项 目 名 称			檐高(m)				
			≤120	≤140	≤160	≤180	≤200
名 称		单位	消 耗 量				
人	二类工	工日	0.5040	0.5061	0.5072	0.5082	0.5093
	三类工	工日	4.5360	4.5591	4.5665	4.5738	4.5180
	合计工日	工日	5.0400	5.0652	5.0737	5.0820	5.0273
机	对讲机(一对)	台班	2.6560	2.8160	2.8960	2.9600	3.0080
	双笼施工电梯 2×1t 200m	台班	2.3280	2.3680	2.4080	2.4640	2.5040
	自升式塔式起重机起重力矩1000kN·m	台班	1.6040	1.6880	—	—	—
	自升式塔式起重机起重力矩2500kN·m	台班	—	—	1.6800	—	—
	自升式塔式起重机起重力矩3000kN·m	台班	—	—	—	1.5880	1.6720

甘肃省住房和城乡建设厅
甘肃省建设工程造价管理总站

一、主管单位：甘肃省建设工程造价管理总站

二、主编单位：鸣森项目管理咨询有限公司

三、参编单位：甘肃第一建设集团有限责任公司

甘肃第三建设集团有限责任公司

甘肃第四建设集团有限责任公司

甘肃第六建设集团股份有限公司

甘肃第七建设集团股份有限公司

甘肃建投钢结构有限公司

甘肃安居建设工程集团有限公司

广联达科技股份有限公司

四、编制人员：魏 明 韦尧艳 潘金梅 胡晓黎 李志军

王双元 丁锋锋 刘永强 刘红艳 王 婷

赵贞珠 窦婷婷 王鹏德 赵瑛瑛

五、审查委员会：

主 任：马育功

成 员：杜 翔 任建彪 赵贵云 杜向华 袁三虎

丁大伟 郭鹏键 令鸿飞 梁 鹏 薛 勇

李 林 邱安平 张 屹 吕志英 曹旭东

马天云 王金燕 郭 震

六、软件支持：李 为 罗 京